



Recubrimiento Z/A. Mayor resistencia y durabilidad
 Rivestimento Z/A. Maggiore resistenza e durabilità
 Recouvrement Z/A. Plus grande résistance et durabilité

La aleación Z/A (95% Zn + 5% Al) está especialmente desarrollada para garantizar una mayor resistencia a la corrosión y durabilidad que la capa de Zinc tradicional.

La lega Z/A (95% Zn + 5% Al) è stata sviluppata appositamente per garantire una maggiore resistenza alla corrosione e durabilità rispetto al tradizionale strato di Zinco.

L'alliage Z/A (95% Zn + 5% Al) est spécialement développé pour garantir une meilleure résistance à la corrosion et durabilité que la couche de Zinc traditionnelle.

PROPIEDADES Y VENTAJAS

del recubrimiento Z/A frente al galvanizado

- ✓ Mayor resistencia a la corrosión a igualdad de masa de recubrimiento
- ✓ Mayor productividad en la conformación de la pieza, gracias a un recubrimiento más dúctil y homogéneo, que permite una mayor velocidad de máquina
- ✓ Mejora de la uniformidad en las cotas
- ✓ Mayor protección en puntas y marcas ante el deterioro superficial del alambre (protección catódica)

PROPRIETÀ E VANTAGGI

del rivestimento Z/A rispetto a quello galvanizzato

- ✓ Maggiore resistenza alla corrosione a parità di massa del rivestimento
- ✓ Attrito ridotto per una velocità superiore della macchina. Ne consegue un incremento della produttività per quanto riguarda la conformazione del pezzo (grazie a un rivestimento più duttile e omogeneo)
- ✓ Migliore uniformità delle dimensioni
- ✓ Maggiore protezione delle estremità contro i segni dovuti all'eventuale deterioramento superficiale del filo (protezione catodica)

PROPRIÉTÉS ET AVANTAGES

du recouvrement Z/A face au galvanisé

- ✓ Plus grande résistance à la corrosion à égalité de masse et de recouvrement
- ✓ Meilleure productivité dans la conformation de la pièce grâce à un recouvrement plus ductile et homogène qui permet une meilleure rapidité de machine
- ✓ Amélioration dans l'uniformité des cotes
- ✓ Plus grande protection en pointes et marques devant la détérioration superficielle du fil (protection cathodique)

MATERIALES BASE
 MATERIALE DI BASE
 MATIÈRE DE BASE

DENOM	EN NORMA	DENOM ASTM
SL	EN 10270-1	A227
SM	EN 10270-1	A227
SH	EN 10270-1	A228
DM	EN 10270-1	A228
DH	EN 10270-1	A228

DISPONIBLE BAJO CONSULTA: Hierro bajo carbono C3D /C9D. SAE 1008
 DISPONIBILE SOTTO RICHIESTA: Acciaio basso tenore di carbonio C3D /C9D. SAE 1008
 DISPONIBLE SOUS CONSULTATION: Fer bas teneur carbone C3D / C9D. SAE 1008

DIMENSIONES Y ACONDICIONAMIENTO
 DIMENSIONI E IMBALLAGGIO
 DIMENSIONS ET CONDITIONNEMENT

Diámetro Diametro / Diamètre	Bobinas Z* Rotolo Z / Bobine Z
0,60-1,40	+/-150kg
0,80-1,40	+/-250kg
1,25-3,80	+/-400kg
2,70-3,80	700-1000kg

* Otros acondicionamientos bajo consulta
 Altri tipi d'imballaggio su richiesta
 Autres conditionnement sous consultation

Bobina Z / Rotolo Z / Bobine Z



MASA MÍNIMA DE RECUBRIMIENTOS
 MASSA MINIMA DI RIVESTIMENTI
 MASSE MINIMALE DE RECouvreMENT

Diámetro Diametro / Diamètre	Z/A EN 10270-1	Z/A STANDARD VINCO
0,60 < d < 0,70	40	70
0,70 < d < 0,80	45	70
0,80 < d < 0,90	50	70
0,90 < d < 1,00	55	70
1,00 < d < 1,20	60	70
1,20 < d < 1,40	65	70
1,40 < d < 1,60	70	70
1,60 < d < 1,65	70	80-140
1,65 < d < 1,85	75	80-140
1,85 < d < 2,15	80	80-140
2,15 < d < 2,50	85	80-140
2,50 < d < 2,80	95	80-140
2,80 < d < 3,20	100	80-140
3,20 < d < 3,80	105	80-140

ENSAYO DE NIEBLA SALINA
 PROVA IN NEBBIA SALINA
 ESSAIS DE BROUILLARD SALIN

Masa mínima de recubrimiento con el objeto de alcanzar cierto número de horas.
 Massa minima del rivestimento per conseguire un certo numero di ore.
 Masse minimale de recouvrement ayant pour but d'arriver à un certain nombre d'heures.

Horas* requeridas	MASA Zn** [g/m2]	MASA Z/A** [g/m2]
40	80	-
60	95	-
80	110	-
100	130	35
120	150	40
150	190	50
200	240	60
240	270	70
300	330	105
400	430	130

(*) ore / heures

(**) massa / masse