

• TOLERANCIAS

TOLERANCIAS DE ESPESOR

ESPESOR NOMINAL (mm)		Tolerancias de espesor nominal (A) para anchuras nominales (W) de (mm)						
		Aceros Laminados en Frío			Aceros Laminados en Frío y Electrozincados	Aceros Recubiertos	Aceros Laminados en Caliente	
		EN 10140			EN 10131	EN 10143	EN 10051	
>	≤	W < 125	125 ≤ W < 250	250 ≤ W < 600	600 ≤ W ≤ 1200	W ≤ 1200	600 ≤ W ≤ 1200	
-	0,10	± 0,008	± 0,010	± 0,015	-			
0,10	0,15	± 0,010	± 0,015	± 0,020	-			
0,15	0,25	± 0,015	± 0,020	± 0,025	-	± 0,050	-	
0,25	0,35	± 0,020	± 0,025	± 0,030	-			
0,35	0,40	± 0,020	± 0,025	± 0,030	± 0,040			
0,40	0,60	± 0,025	± 0,030	± 0,035	± 0,050 (únicamente electrozincado)	± 0,060	-	
0,60	0,80	± 0,030	± 0,035	± 0,040	± 0,060	± 0,070	-	
0,80	1,00	± 0,030	± 0,035	± 0,040	± 0,070	± 0,080	-	
1,00	1,20	± 0,035	± 0,040	± 0,050	± 0,080	± 0,090		
1,20	1,50	± 0,035	± 0,040	± 0,050	± 0,100	± 0,110	± 0,130	
1,50	2,00	± 0,045	± 0,050	± 0,060	± 0,120	± 0,130		
2,00	2,50	± 0,045	± 0,050	± 0,060	± 0,140	± 0,150	± 0,140	
2,50	3,00	± 0,055	± 0,060	± 0,075	± 0,160	± 0,170	± 0,150	
3,00	4,00	± 0,055	± 0,060	± 0,075	-	-	± 0,170	
4,00	5,00				-	-	± 0,180	
5,00	6,00	± 0,070	± 0,075	± 0,090	-	-	± 0,200	

El espesor de los aceros estañados cumplirá lo siguiente (s. / EN 10202):

- La desviación respecto del espesor acordado no debe exceder en el centro de la banda de ± 5%
- Dicha desviación medida en cualquier punto fuera de un margen de 6 mm. desde el borde desbastado estará comprendida entre + 5% y -8%
- El espesor medio no se desviará del nominal en más de un ± 2% para pedidos de más de 10.000 bandas (o metros equivalentes en el caso de las bobinas)

TOLERANCIAS DE ANCHURA

ESPESOR NOMINAL (mm)		Tolerancias de anchura (W) para anchuras nominales de (mm)					
		Laminación en Frío					
		EN 10140					
		W < 125		125 ≤ W < 250		125 ≤ W < 600	
>	≤	A	B	A	B	A	B
		Normal	Fino	Normal	Fino	Normal	Fino
0,10	0,60	± 0,15	± 0,10	± 0,20	± 0,13	± 0,25	± 0,18
0,60	1,50	± 0,20	± 0,13	± 0,25	± 0,18	± 0,30	± 0,20
1,50	2,50	± 0,25	± 0,18	± 0,30	± 0,20	± 0,35	± 0,25
2,50	4,00	± 0,30	± 0,20	± 0,35	± 0,25	± 0,40	± 0,30
4,00	6,00	± 0,35	± 0,25	± 0,40	± 0,30	± 0,45	± 0,35

TOLERANCIAS DE FLECHA

ANCHURA NOMINAL (W)	Desviación máxima	
	2000 mm	
	espesor (t)	
	t ≤ 1,20 mm	t > 1,20 mm
3 ≤ W < 6	10,00	15,00
6 ≤ W < 10	8,00	12,00
10 ≤ W < 20	4,00	6,00
20 ≤ W < 350	2,00	4,00

Otras calidades y características del fleje disponibles a través del departamento comercial.



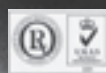
VINCO

VIZCAINA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

Vizcaína de Industria y Comercio, S.A.

Polígono Sarrikola | Telf.- +34 94 412 33 99
 c/ Bizkargi, 6 | Fax - +34 94 486 83 01
 E-48195 Larrabetzu - Bizkaia | e-mail: info@vinco.es

SPAIN | www.vinco.es



Los datos contenidos en el presente catálogo son mera información y no constituyen, en ningún caso, condiciones contractuales de suministro. Salvo error u omisión.

FLEJE DE ACERO
DE BAJO CONTENIDO EN CARBONO



VINCO

VIZCAINA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

