

• TOLERANCIAS

TOLERANCIAS DE ESPESOR PARA EL ALUMINIO

| ESPEJOR NOMINAL (mm) | | Tolerancias de espesor para anchuras nominales (W) de (mm) | | | | |
|----------------------|------|--|-------------------------|--|-------------------------|----------------------------------|
| | | Laminación en frío: EN-485-4 | | | | Laminación en caliente: EN-485-3 |
| | | W≤1000 | | 1000<W≤1250 | | 1000<W≤1250 |
| > | ≤ | EN AW-1050 A / EN AW-1200 / EN AW-3003 | EN AW-5022 / EN AW-5754 | EN AW-1050 A / EN AW-1200 / EN AW-3003 | EN AW-5022 / EN AW-5754 | Todos |
| 0,20 | 0,40 | ±0,020 | ±0,030 | ±0,040 | ±0,050 | |
| 0,40 | 0,50 | ±0,030 | ±0,030 | ±0,040 | ±0,050 | |
| 0,50 | 0,60 | ±0,030 | ±0,040 | ±0,050 | ±0,060 | |
| 0,60 | 0,80 | ±0,030 | ±0,040 | ±0,060 | ±0,070 | |
| 0,80 | 1,00 | ±0,040 | ±0,050 | ±0,060 | ±0,080 | - |
| 1,00 | 1,20 | ±0,040 | ±0,050 | ±0,070 | ±0,090 | |
| 1,20 | 1,50 | ±0,050 | ±0,070 | ±0,090 | ±0,100 | |
| 1,50 | 1,80 | ±0,060 | ±0,080 | ±0,100 | ±0,110 | |
| 1,80 | 2,00 | ±0,060 | ±0,090 | ±0,110 | ±0,120 | |
| 2,00 | 2,50 | ±0,070 | ±0,100 | ±0,120 | ±0,130 | |
| 2,50 | 3,00 | ±0,080 | ±0,110 | ±0,130 | ±0,150 | ±0,28 |

TOLERANCIAS DE ANCHURA PARA EL ALUMINIO

| ESPEJOR NOMINAL (mm) | | Tolerancias de anchura para anchuras nominales (W) de (mm) | | | |
|----------------------|------|--|-----------|-----------|------------|
| | | EN 485-4 | | | |
| | | W<100 | 100≤W<300 | 300≤W<500 | 500≤W<1250 |
| > | ≤ | | | | |
| 0,10 | 0,20 | - | - | - | - |
| 0,20 | 0,40 | 0;+0,30 | 0;+0,40 | 0;+0,60 | 0;+1,50 |
| 0,40 | 0,60 | 0;+0,30 | 0;+0,50 | 0;+1,00 | 0;+1,50 |
| 0,60 | 1,00 | 0;+0,40 | 0;+0,70 | 0;+1,20 | 0;+2,00 |
| 1,00 | 1,50 | 0;+0,40 | 0;+0,70 | 0;+1,20 | 0;+2,00 |
| 1,50 | 2,00 | 0;+0,40 | 0;+0,70 | 0;+1,20 | 0;+2,00 |
| 2,00 | 2,50 | 0;+1,00 | 0;+1,00 | 0;+1,50 | 0;+2,00 |
| 2,50 | 3,00 | 0;+1,00 | 0;+1,00 | 0;+1,50 | 0;+2,00 |

TOLERANCIAS DE ESPESOR PARA EL COBRE Y ALEACIONES DE COBRE

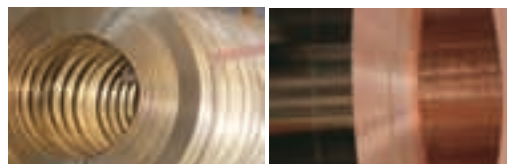
| ESPEJOR NOMINAL (mm) | | Tolerancias de espesor para anchuras nominales (W) de (mm) | | | |
|----------------------|------|--|-----------|------------|-------------|
| | | EN 1652 | | | |
| | | W≤350 | 350<W≤700 | 700<W≤1000 | 1000≤W<1250 |
| > | ≤ | | | | |
| 0,10 | 0,20 | ±0,018 | - | - | - |
| 0,20 | 0,40 | ±0,022 | ±0,030 | ±0,040 | - |
| 0,30 | 0,40 | ±0,025 | ±0,040 | ±0,050 | ±0,070 |
| 0,40 | 0,50 | ±0,030 | ±0,050 | ±0,060 | ±0,080 |
| 0,50 | 0,80 | ±0,040 | ±0,060 | ±0,070 | ±0,090 |
| 0,80 | 1,20 | ±0,050 | ±0,070 | ±0,090 | ±0,100 |
| 1,20 | 1,50 | ±0,060 | ±0,080 | ±0,100 | ±0,110 |
| 1,50 | 1,80 | ±0,060 | ±0,080 | ±0,100 | ±0,110 |
| 1,80 | 2,00 | ±0,070 | ±0,090 | ±0,110 | ±0,130 |
| 2,00 | 2,50 | ±0,070 | ±0,090 | ±0,110 | ±0,130 |
| 2,50 | 2,80 | ±0,080 | ±0,100 | ±0,130 | ±0,170 |
| 2,80 | 3,00 | ±0,080 | ±0,100 | ±0,130 | ±0,170 |

TOLERANCIAS DE ANCHURA PARA EL COBRE Y ALEACIONES DE COBRE

| ESPEJOR NOMINAL (mm) | | Tolerancias de anchura para anchuras nominales (W) de (mm) | | | | | | |
|----------------------|------|--|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|
| | | EN 1652 | | | | | | |
| | | W<50 | 50<W≤100 | 100<W≤200 | 200<W≤350 | 350<W≤500 | 500<W≤700 | 700<W≤1250 |
| > | ≤ | | | | | | | |
| 0,10 | 0,40 | | | | | | | |
| 0,40 | 1,00 | 0;+0,20 | 0;+0,30 | 0;+0,40 | 0;+0,60 | 0;+1,00 | 0;+1,50 | 0;+2,00 |
| 1,00 | 1,50 | 0;+0,30 | 0;+0,40 | 0;+0,50 | 0;+1,00 | 0;+1,20 | 0;+1,50 | 0;+2,00 |
| 1,50 | 2,00 | 0;+0,30 | 0;+0,40 | 0;+0,50 | 0;+1,00 | 0;+1,20 | 0;+1,50 | 0;+2,00 |
| 2,00 | 2,50 | 0;+0,50 | 0;+0,60 | 0;+0,70 | 0;+1,20 | 0;+1,50 | 0;+2,00 | 0;+2,50 |
| 2,50 | 3,00 | 0;+1,00 | 0;+1,10 | 0;+1,20 | 0;+1,50 | 0;+2,00 | 0;+2,50 | 0;+3,00 |

TOLERANCIAS DE FLECHA

| ANCHURA NOMINAL (mm) | Desviación máxima | |
|----------------------|-------------------|-------------|
| | 2000 mm | |
| | Espesor (t) | |
| | t ≤ 1,20 mm | t > 1,20 mm |
| 3 ≤ W < 6 | 10,00 | 15,00 |
| 6 ≤ W < 10 | 8,00 | 12,00 |
| 10 ≤ W < 20 | 4,00 | 6,00 |
| 20 ≤ W < 350 | 2,00 | 4,00 |



Otras calidades y características del fleje disponibles a través del departamento comercial.



VINCO

VIZCAINA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

Vizcaína de Industria y Comercio, S.A.

Polígono Sarrikola | Telf.- +34 94 412 33 99
 c/ Bizkargi, 6 | Fax - +34 94 486 83 01
 E-48195 Larrabetzu - Bizkaia | e-mail: info@vinco.es

SPAIN | www.vinco.es



Los datos contenidos en el presente catálogo son mera información y no constituyen, en ningún caso, condiciones contractuales de suministro. Salvo error u omisión.

FLEJE
DE METALES NO FÉRRICOS



VINCO

VIZCAINA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

