

Bandstahl mit niedrigem C-Gehalt: elektrolytisch verzinkt

Chemische Zusammensetzung

| Bezeichnung | Werkstoffnr. | Europäische Norm (EN) | Chemische Zusammensetzung (Schmelzanalyse, % max.) | | | |
|-------------|--------------|-----------------------|--|-------|-------|------|
| | | | C | P | S | Mn |
| DC01+ZE | 1,0330 | EN 10152 | 0,12 | 0,045 | 0,045 | 0,60 |
| DC03+ZE | 1,0347 | EN 10152 | 0,10 | 0,035 | 0,035 | 0,45 |
| DC04+ZE | 1,0338 | EN 10152 | 0,08 | 0,030 | 0,030 | 0,40 |

Entsprechungen

| Bezeichnung | Werkstoffnr. | Europäische Norm (EN) | Allgemeine internationale Güten | | | | |
|-------------|--------------|-----------------------|---------------------------------|------|-------------|-------|------------|
| | | | USA (AISI) | | JAPAN (JIS) | | CHINA (GB) |
| DC01+ZE | 1,0330 | EN 10152 | 1008 | A366 | SPCC | G3141 | |
| DC03+ZE | 1,0347 | EN 10152 | 1006 | A619 | SPCD | G3141 | |
| DC04+ZE | 1,0338 | EN 10152 | 1006 | A620 | SPCE | G3141 | |

Mechanische Eigenschaften

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

| Stahlsorte | | | Streckgrenze | Zugfestigkeit | Dehnung |
|-------------|--------------|-----------------------|-------------------------------------|----------------------|------------------------|
| Bezeichnung | Werkstoffnr. | Europäische Norm (EN) | Rp _{0,2} N/mm ² | Rm N/mm ² | A ₈₀ % min. |
| DC01+ZE | 1,0330 | EN 10152 | -/280 | 270/410 | 28 |
| DC03+ZE | 1,0347 | EN 10152 | -/240 | 270/370 | 34 |

| Stahlsorte | | Streckgrenze | Zugfestigkeit | Dehnung | |
|-------------|--------------|-----------------------|-------------------------------------|----------------------|------------------------|
| Bezeichnung | Werkstoffnr. | Europäische Norm (EN) | Rp _{0,2} N/mm ² | Rm N/mm ² | A ₈₀ % min. |
| DC04+ZE | 1,0338 | EN 10152 | -/220 | 270/350 | 37 |

Ausführungen

OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT

| Oberflächenbeschaffenheit | Beschreibung |
|---------------------------|---|
| A | Kleine Fehler wie Poren, leichte Eindrücke, kleine Kratzer und unbedeutende Riefen sowie leichte Abweichungen der Färbung sind zulässig, soweit diese nicht die Eignung für Umformung und Haftung von Oberflächenbeschichtungen beeinträchtigen. |
| B | Die bessere Bandseite darf keinerlei Fehler aufweisen, die das einheitliche Aussehen einer Qualitätslackierung beeinträchtigen könnten. Bei einer einseitigen Beschichtung gilt dies, sofern nichts Gegenteiliges vereinbart wird, für die beschichtete Seite. Die andere Seite muss mindestens den Merkmalen der Oberflächenausführung A gerecht werden. |

OBERFLÄCHENBEHANDLUNGEN EN 10152

| OBERFLÄCHENBEHANDLUNGEN | Verfahrensart |
|-------------------------|---|
| Abkürzung | NACH EN 10152 |
| P | Phosphatiert |
| PC | Phosphatiert und chemisch versiegelt |
| C | Chemisch passiviert |
| PCO | Phosphatiert, chemisch versiegelt und geölt |
| CO | Chemisch passiviert und geölt |
| PO | Phosphatiert und geölt |

| OBERFLÄCHENBEHANDLUNGEN | Verfahrensart |
|-------------------------|--------------------------------------|
| Abkürzung | NACH EN 10152 |
| O | Geölt |
| U | Ohne Beschichtung, d. h. unbehandelt |

ELEKTROLYTISCHE ZINKBESCHICHTUNGEN

| Beschichtungsbezeichnung | Nominalwerte der Zinkauflage pro Seite ¹⁾ | | Mindestmenge der Zinkauflage pro Seite | |
|--------------------------|--|-----------------------------|--|-----------------------------|
| | Auflage μm | Masse g/m^2 | Auflage μm | Masse g/m^2 |
| ZE25/25 | 2,5 | 18 | 1,7 | 12 |
| ZE50/50 | 5 | 36 | 4,1 | 29 |

1) Eine Masse von $50 \text{ g}/\text{m}^2$ entspricht einer Auflage von etwa $7,1 \mu\text{m}$.

Toleranzen

DICKENTOLERANZEN

Dickentoleranzen nach EN 10131 für Nennbreiten

| Nenndicke t | DC01 | | DC 03, DC04 | |
|-------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| | Standard Toleranzen für Nennbreite w | Euge Toleranzen (S) für Nennbreite w | Standard Toleranzen für Nennbreite w | Enge Toleranzen (S) für Nennbreite w |
| | 1200 < w ≤ 1500 | 1200 < w ≤ 1500 | 1200 < w ≤ 1500 | 1200 < w ≤ 1500 |
| $0,35 \leq t \leq 0,40$ | $\pm 0,05$ | $\pm 0,030$ | $\pm 0,04$ | $\pm 0,025$ |
| $0,40 < t \leq 0,60$ | $\pm 0,05$ | $\pm 0,035$ | $\pm 0,04$ | $\pm 0,030$ |
| $0,60 < t \leq 0,80$ | $\pm 0,06$ | $\pm 0,040$ | $\pm 0,05$ | $\pm 0,035$ |
| $0,80 < t \leq 1,00$ | $\pm 0,07$ | $\pm 0,050$ | $\pm 0,06$ | $\pm 0,040$ |
| $1,00 < t \leq 1,20$ | $\pm 0,08$ | $\pm 0,060$ | $\pm 0,07$ | $\pm 0,050$ |
| $1,20 < t \leq 1,60$ | $\pm 0,11$ | $\pm 0,070$ | $\pm 0,09$ | $\pm 0,060$ |
| $1,60 < t \leq 2,00$ | $\pm 0,13$ | $\pm 0,080$ | $\pm 0,11$ | $\pm 0,070$ |
| $2,00 < t \leq 2,50$ | $\pm 0,15$ | $\pm 0,110$ | $\pm 0,13$ | $\pm 0,090$ |
| $2,50 < t \leq 3,00$ | $\pm 0,18$ | $\pm 0,130$ | $\pm 0,15$ | $\pm 0,110$ |

Maßangaben in mm.

BREITENTOLERANZEN

| Toleranzklasse | Nenndicke t | VINCOs Standardtoleranz in Breite ¹⁾ | | | | Nennbreite nach EN 10131 | | | |
|----------------|-----------------|---|-------------|---------|---------|--------------------------|---------------|---------------|---------------|
| | | 3-15 | 15-50 | 50-150 | >150 | w < 125 | 125 ≤ w < 250 | 250 ≤ w < 400 | 400 ≤ w < 600 |
| | | | | | | | | | |
| Normal | t < 0,60 | - | - | - | - | 0;+0,4 | 0;+0,5 | 0;+0,7 | 0;+1,0 |
| | 0,60 ≤ t < 1,00 | - | - | - | - | 0;+0,5 | 0;+0,6 | 0;+0,9 | 0;+1,2 |
| | 1,00 ≤ t < 2,00 | - | - | - | - | 0;+0,6 | 0;+0,8 | 0;+1,1 | 0;+1,4 |
| | 2,00 ≤ t ≤ 3,00 | - | - | - | - | 0;+0,7 | 0;+1,0 | 0;+1,3 | 0;+1,6 |
| Gering (S) | 0,20 ≤ t < 0,40 | 0;+0,15 | 0;+0,15 | 0;+0,15 | 0;+0,2 | 0;+0,2 | 0;+0,2 | 0;+0,3 | 0;+0,5 |
| | 0,40 ≤ t < 0,60 | 0;+0,17 | 0;+0,18 | 0;+0,2 | 0;+0,24 | 0;+0,2 | 0;+0,2 | 0;+0,3 | 0;+0,5 |
| | 0,60 ≤ t < 1,00 | 0;+0,17 | 0;+0,18 | 0;+0,2 | 0;+0,24 | 0;+0,2 | 0;+0,3 | 0;+0,4 | 0;+0,6 |
| | 1,00 ≤ t < 1,50 | 0;+0,2 | 0;+0,2 | 0;+0,2 | 0;+0,3 | 0;+0,3 | 0;+0,4 | 0;+0,5 | 0;+0,7 |
| | 1,50 ≤ t < 2,00 | auf Anfrage | 0;+0,26 | 0;+0,3 | 0;+0,32 | 0;+0,3 | 0;+0,4 | 0;+0,5 | 0;+0,7 |
| | 2,00 ≤ t < 2,50 | auf Anfrage | 0;+0,26 | 0;+0,3 | 0;+0,32 | 0;+0,4 | 0;+0,5 | 0;+0,6 | 0;+0,8 |
| | 2,50 ≤ t ≤ 3,00 | auf Anfrage | auf Anfrage | 0;+0,32 | 0;+0,35 | 0;+0,4 | 0;+0,5 | 0;+0,6 | 0;+0,8 |
| | 3,00 ≤ t ≤ 5,00 | auf Anfrage | auf Anfrage | 0;+0,32 | 0;+0,35 | - | - | - | - |

Maßangaben in mm.

1) Nach Vereinbarung sind engere Maßtoleranzen möglich.

SÄBELTOLERANZ

| Nennbreite (W) | Toleranzen bei der Kantenwölbung nach Vereinbarung | |
|----------------|--|-------------|
| | Maximale Abweichung 2000 mm Dicke (t) | |
| | t ≤ 1,20 mm | t > 1,20 mm |
| 3 ≤ W < 6 | 10,00 | 15,00 |
| 6 < W ≤ 10 | 8,00 | 12,00 |
| 10 < W ≤ 20 | 4,00 | 6,00 |

* Die auf dieser Webseite enthaltenen Daten dienen ausschließlich Informationszwecken und stellen in keinem Fall vertragliche Lieferbedingungen dar. Fehler und Unterlassungen ausgenommen.

| Nennbreite (W) | Toleranzen bei der Kantenwölbung nach Vereinbarung | |
|----------------|--|-------------|
| | Maximale Abweichung 2000 mm Dicke (t) | |
| | t ≤ 1,20 mm | t > 1,20 mm |
| 20 < W ≤ 350 | 2,00 | 4,00 |

Maßangaben in mm.