

# Bandstahl mit niedrigem C-Gehalt: warmgewalzt und gebeizt

## Chemische Zusammensetzung

Symbolische Klassifizierung	Numerische Klassifizierung	Europäische Norm (EN)	Chemische Zusammensetzung									
			C max.	Si max.	Mn max.	P max.	S max.	N max.	Ti	Cu	Al	Nb
DD11	1.0332	EN 10111	0,12	-	0,600	0,045	0,045	-	-	-	-	-
DD13	1.0335	EN 10111	0,08	-	0,400	0,030	0,030	-	-	-	-	-
DD14	1.0389	EN 10111	0,08	-	0,350	0,025	0,025	-	-	-	-	-
S235JR	1.0038	EN 10025	0,17	-	1,40	0,035	0,035	0,012	-	0,55	-	-
S355JO	1.0553	EN 10025	0,20	0,55	1,60	0,035	0,035	0,012	-	0,55	-	-

Image not readable or empty  
 /multiMedia/Uploads/Images/PowerPoint/2-DE%284%29.jpg

## WARMGEWALZTES SCHMALBAND: STAHL MIT NIEDRIGEM KOHLENSTOFFGEHALT

### CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG VON GEBEIZTEM BAND

Wir liefern seit 1948 Umreifungsband und haben unser Angebot ständig erweitert, um den Bedürfnissen unserer Kunden gerecht zu werden. Derzeit verfügen wir über drei Schneide- und Lagerzentren in Vizcaya, La Rioja und Barcelona, um Flexibilität bei der Lieferung von Waren zu gewährleisten. Unsere Kundenorientierung treibt uns an, Tag für Tag weiterzuarbeiten, um unsere Produkte zu optimieren.

Bei VINCO bieten wir Ihnen eine Vielzahl von chemischen Zusammensetzungen für Warmband aus hochfestem, kohlenstoffarmen Baustahl:

\* Die auf dieser Webseite enthaltenen Daten dienen ausschließlich Informationszwecken und stellen in keinem Fall vertragliche Lieferbedingungen dar. Fehler und Unterlassungen ausgenommen.

- **DD11 - DD14 Stahlband:** Diese Art von Material hat gute Schweiß Eigenschaften und eine hohe Korrosionsbeständigkeit in einigen Fällen wie DD14 Stahl. Alle diese Arten von Umreifungen unterliegen der Norm EN 10111, die für kontinuierliches warmgewalztes Band aus kohlenstoffarmem Stahl zum Kaltumformen gilt.
- **Bandstahl S235JR:** Dieser unlegierte Baustahl wird häufig in der Bauindustrie verwendet. Dieses Band unterliegt der Norm EN 10025, die sich auf die technischen Lieferbedingungen für warmgewalzte Erzeugnisse aus unlegiertem Stahl bezieht, die für allgemeine Metallkonstruktionen bestimmt sind.
- **Bandstahl S355JO:** Diese Sorte von Bandstahl besteht aus Manganstahl mit geringer Zugfestigkeit und hoher Schlagzähigkeit. Wie S235JR-Stahlband entspricht es der EN 10025, um optimale technische Lieferbedingungen zu gewährleisten.

#### warmgewalztes Stahlband gebeizt

Image not readable or empty  
/multimedia/uploads/images/fleje-laminado-caliente-decapado-vinco.jpg

## OBERFLÄCHEN UND TOLERANZEN FÜR WARMGEWALZTES SCHMALBAND

Für die Endbearbeitung von warmgewalztem oder gebeiztem Band gilt die Norm EN 10111, die für diese Art von warmgewalzten Erzeugnissen gilt. Zusätzlich zu den bereits in der Norm enthaltenen Beschichtungen bietet Ihnen VINCO eine große Auswahl, damit Sie diejenige auswählen können, die Ihren Bedürfnissen am besten entspricht: Vermessung, Verkupferung, Vernickelung, Vergoldung,

\* Die auf dieser Webseite enthaltenen Daten dienen ausschließlich Informationszwecken und stellen in keinem Fall vertragliche Lieferbedingungen dar. Fehler und Unterlassungen ausgenommen.

galvanische Verzinkung, Versilberung, vorlackiert oder lackiert und Verzinnung.

Der Toleranzteil des Datenblattes enthält alle Maße und Abmessungen in Millimetern für Dickentoleranzen nach EN 10051, Breitentoleranzen für Scherkantenstreifen, Durchbiegungstoleranzen nach Handelsvertrag und Ebenheitstoleranzen für Streifenstreifen.

## Entsprechungen

Bezeichnung	Werkstoffnr.	Europäische Norm (EN)	Alte Bezeichnungen	Generelle internationale Äquivalenzen					
				US (AISI)		Japan (JIS)		China (GB)	
DD11	1,0332	EN 10111		CS Typ B	A1011	SPHD/ HR 1	G3131	08	GB/T 710
DD13									
DD14									
S235JR	1,0037	EN 10025	St37-2						
S355JO	1,0553	EN 10025	St52-3U						

## Mechanische Eigenschaften

Bezeichnung	Werkstoffnr.	Europäische Norm (EN)	Mechanische eigenschaften und härteanforderungen						Gewährleistung der mechanischen Eigenschaften <sup>1)</sup>
			ReL N/mm <sup>2</sup>		R <sub>m</sub> max. N/mm <sup>2</sup>	Mindestdehnung %			
			1 ≤ e < 2	2 ≤ e ≤ 5		L <sub>0</sub> = 80 mm		L <sub>0</sub> = 5,65 √S <sub>0</sub>	
						1,5 ≤ e < 2	2 ≤ e < 3		
DD11	1.0332	EN 10111	170 - 360	170 - 340	440	23	24	28	1 Monat
DD13	1.0335	EN 10111	170 - 330	170 - 310	400	28	29	33	6 Monate
DD14	1.0389	EN 10111	170 - 310	170 - 290	380	31	32	36	6 Monate

1) Die Gewährleistung und die mechanischen Eigenschaften beziehen sich auf das Produktionsdatum des Materials und stehen in keinem Fall mit dem Lieferdatum in Verbindung.

Bezeichnung	Werkstoffnr.	Europäische Norm (EN)	Dehngrenze min., ReH, N/mm <sup>2</sup>	Zugfestigkeit, R <sub>m</sub> , en N/mm <sup>2</sup>		Mindestdehnung in %					
			Nenndicke, in mm	Nenndicke, in mm		L <sub>0</sub> = 80 mm; Nenndicke, in mm					L <sub>0</sub> = 5,65 √S <sub>0</sub> Nenndicke, in mm
				≤ 5	< 3	≥ 3 ≤ 5	≤ 1	> 1 ≤ 1,5	> 1,5 ≤ 2	> 2 ≤ 2,5	
S235JR	1.0038	EN 10025	235	360 - 510	360 - 510	17	18	19	20	21	26
						15	16	17	18	19	24
S355JO	1.0553	EN 10025	355	510 - 680	470 - 630	14	15	16	17	18	22
						12	13	14	15	16	20

## Ausführungen

- Die Produkte nach dieser Norm EN 10111 sind für Oberflächenbeschichtungen geeignet.
- Die Art der Beschichtung muss bei der Bestellung angegeben werden.

## Toleranzen

### DICKENTOLERANZEN

Nenndicke		Dickentoleranzen nach EN 10051 für Nennbreiten von	
>	≤	≤ 1200	> 1200 ≤ 1500
-	2,00	± 0,13	± 0,14
2,00	2,50	± 0,14	± 0,16
2,50	3,00	± 0,15	± 0,17
3,00	4,00	± 0,17	± 0,18
4,00	5,00	± 0,18	± 0,20
5,00	6,00	± 0,20	± 0,21

Maßangaben in mm.

Dickentoleranzen für Stahlbleche aus Stahl mit normaler Verformbeständigkeit bei erhöhten Temperaturen (Klasse A).

## BREITENTOLERANZEN

Breitentoleranzen bei Bändern mit geschnittenen Kanten <sup>1)</sup>

		VINCOs Standardtoleranz in Breite <sup>1)</sup>				Breitentoleranzen für Nennbreiten nach EN 10051	
>	≤						
-	2,00	Auf Anfrage	± 0,13	± 0,15	± 0,16	± 0,17	± 0,19
2,00	2,50	Auf Anfrage	± 0,13	± 0,15	± 0,16	± 0,18	± 0,21
2,50	3,00	Auf Anfrage	Auf Anfrage	± 0,16	± 0,175	± 0,20	± 0,22
3,00	4,00	Auf Anfrage	Auf Anfrage	± 0,16	± 0,175	± 0,22	± 0,24
4,00	6,00	Auf Anfrage	Auf Anfrage	± 0,16	± 0,175	± 0,24	± 0,26

Maßangaben in mm.

1) Engere Maßtoleranzen auf Anfrage.

## SÄBELTOLERANZEN

Nennbreite (W)	Toleranzen bei der Kantenwölbung nach Vereinbarung	
	Maximale Abweichung 2000 mm Dicke (t)	
	t ≤ 1,20 mm	t > 1,20 mm
3 ≤ W < 6	10,00	15,00
6 < W ≤ 10	8,00	12,00
10 < W ≤ 20	4,00	6,00
20 < W ≤ 350	2,00	4,00

Maßangaben in mm.

Die Biegetoleranzen nach EN 10051 für warmgewalzte Bänder muss vor Auftragsermittlung vereinbart werden.

## WELIGKEIT / EBENHEIT IN WALZRICHTUNG

Die Ebenheitstoleranz bei Bändern in Streifen in Walzrichtung sollte maximal 10 mm über 1000 mm betragen. Jegliche weitere Anforderung hinsichtlich der Ebenheit muss bei Bestellung vereinbart werden.