

• TOLERANCIAS DIMENSIONALES

TOLERANCIAS DE ESPESOR

| ESPEJOR NOMINAL (mm) | | Tolerancias de espesor (W) para anchuras nominales de (mm) | | | | | | | | | |
|----------------------|------|--|---------|-----------|---------------|---------|-----------|---------------|---------|-----------|------------------------|
| | | Laminación en frío | | | | | | | | | Laminación en caliente |
| | | EN 10140 | | | | | | | | | EN 10048 |
| | | W < 125 | | | 125 ≤ W < 250 | | | 250 ≤ W < 600 | | | 10 ≤ W < 600 |
| A | B | C | A | B | C | A | B | C | | | |
| > | ≤ | Normal | Fino | Precisión | Normal | Fino | Precisión | Normal | Fino | Precisión | |
| - | 0,10 | ± 0,008 | ± 0,006 | ± 0,004 | ± 0,010 | ± 0,008 | ± 0,005 | ± 0,015 | ± 0,012 | ± 0,008 | |
| 0,10 | 0,15 | ± 0,010 | ± 0,008 | ± 0,005 | ± 0,015 | ± 0,012 | ± 0,010 | ± 0,020 | ± 0,015 | ± 0,010 | |
| 0,15 | 0,25 | ± 0,015 | ± 0,012 | ± 0,010 | ± 0,020 | ± 0,015 | | ± 0,025 | | ± 0,012 | |
| 0,25 | 0,40 | ± 0,020 | ± 0,015 | | ± 0,025 | ± 0,020 | ± 0,015 | ± 0,030 | ± 0,020 | ± 0,015 | |
| 0,40 | 0,60 | ± 0,025 | ± 0,020 | ± 0,030 | ± 0,025 | ± 0,035 | | ± 0,025 | ± 0,020 | | |
| 0,60 | 0,80 | ± 0,030 | ± 0,025 | ± 0,015 | ± 0,035 | ± 0,030 | ± 0,020 | ± 0,040 | ± 0,030 | ± 0,025 | |
| 0,80 | 1,00 | | | | ± 0,035 | ± 0,030 | ± 0,020 | ± 0,040 | ± 0,035 | ± 0,025 | ± 0,030 |
| 1,00 | 1,50 | ± 0,035 | ± 0,030 | ± 0,020 | ± 0,040 | ± 0,035 | ± 0,025 | ± 0,050 | ± 0,040 | ± 0,030 | |
| 1,50 | 2,00 | ± 0,045 | ± 0,035 | ± 0,025 | ± 0,050 | ± 0,040 | ± 0,030 | ± 0,060 | ± 0,045 | ± 0,035 | |
| 2,00 | 2,50 | | | | | | | ± 0,055 | ± 0,040 | ± 0,030 | ± 0,060 |
| 2,50 | 4,00 | ± 0,055 | ± 0,040 | ± 0,030 | ± 0,060 | ± 0,050 | ± 0,035 | ± 0,075 | ± 0,055 | ± 0,040 | |
| 4,00 | 5,00 | ± 0,070 | ± 0,050 | ± 0,035 | ± 0,075 | ± 0,060 | ± 0,040 | ± 0,090 | ± 0,065 | ± 0,045 | |
| 5,00 | 6,00 | | | | | | | ± 0,090 | ± 0,065 | ± 0,045 | |

TOLERANCIAS DE ANCHURA

| ESPEJOR NOMINAL (mm) | | Tolerancias de anchura (W) para anchuras nominales de (mm) | | | | | |
|----------------------|------|--|--------|---------------|--------|---------------|--------|
| | | Laminación en frío | | | | | |
| | | EN 10140 | | | | | |
| | | W < 125 | | 125 ≤ W < 250 | | 250 ≤ W < 600 | |
| A | B | A | B | A | B | | |
| > | ≤ | Normal | Fino | Normal | Fino | Normal | Fino |
| 0,10 | 0,60 | ± 0,15 | ± 0,10 | ± 0,20 | ± 0,13 | ± 0,25 | ± 0,18 |
| 0,60 | 1,50 | ± 0,20 | ± 0,13 | ± 0,25 | ± 0,18 | ± 0,30 | ± 0,20 |
| 1,50 | 2,50 | ± 0,25 | ± 0,18 | ± 0,30 | ± 0,20 | ± 0,35 | ± 0,25 |
| 2,50 | 4,00 | ± 0,30 | ± 0,20 | ± 0,35 | ± 0,25 | ± 0,40 | ± 0,30 |
| 4,00 | 6,00 | ± 0,35 | ± 0,25 | ± 0,40 | ± 0,30 | ± 0,45 | ± 0,35 |

TOLERANCIAS DE FLECHA

| ANCHURA NOMINAL (W) | Desviación máxima | |
|---------------------|----------------------|---------|
| | EN 10140 (1000 mm) | |
| | Clase A | Clase B |
| 10 ≤ W < 20 | | |
| 20 ≤ W < 25 | 5,00 | 2,00 |
| 25 ≤ W < 40 | 3,50 | 1,50 |
| 40 ≤ W < 125 | 2,50 | 1,25 |
| 125 ≤ W < 350 | 2,00 | 1,00 |
| 350 ≤ W ≤ 600 | | |

PLANICIDAD TRANSVERSAL

| Normal | Restringida |
|--------------------------|--------------------------|
| 0,3% del ancho del fleje | 0,2% del ancho del fleje |

LARGO PARA BANDAS

| |
|--------------|
| -0; +10,0 mm |
|--------------|



VINCO

VIZCAINA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

Vizcaína de Industria y Comercio, S.A.

Polígono Sarrikola | Telf.- +34 94 412 33 99
 c/ Bizkargi, 6 | Fax - +34 94 486 83 01
 E-48195 Larrabetzu - Bizkaia | e-mail: info@vinco.es

SPAIN | www.vinco.es



FLEJE DE ACERO
 DE ALTO CONTENIDO EN CARBONO

Los datos contenidos en el presente catálogo son mera información y no constituyen, en ningún caso, condiciones contractuales de suministro. Salvo error u omisión.



VINCO

VIZCAINA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

Otras calidades y características del fleje disponibles a través del departamento comercial.

