

Fil d'acier à faible teneur en carbone

Composition chimique

ANALYSE CHIMIQUE (ANALYSE COULÉE) EN 16120-2

Type d'acier Désignation						Analyse	e coulée				
Symbolique	Numérique	C %	Si %	Mn %	P % max.	S % max.	Cr % max.	Ni % max.	Mo % max.	Cu max.	Al % max.
C4D	1.0300	≤ 0,06	≤ 0,30	0,30 - 0,60	0,035	0,035	0,20	0,25	0,05	0,30	0,01
C7D	1.0313	0,05 - 0,09	≤ 0,30	0,30 - 0,60	0,035	0,035	0,20	0,25	0,05	0,30	0,01
C9D	1.0304	≤ 0,10	≤ 0,30	0,30 - 0,60	0,035	0,035	0,20	0,25	0,05	0,30	0,01
C15D	1.0413	0,12 - 0,17	≤ 0,30	0,30 - 0,60	0,035	0,035	0,20	0,25	0,05	0,30	0,01

Image not readable or empty
filludiacie/uaidaleate/methoenacarbone-hierro.jpg

FIL D'ACIER À FAIBLE TENEUR EN CARBONE : DUCTILITÉ ET SOUDABILITÉ PROPRIÉTÉS ET CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

^{*} Les données contenues dans ce site Web sont fournies à titre indicatif et ne constituent en aucune manière des conditions contractuelles de fourniture. Sauf erreur ou omission.



Le fil d'acier à faible teneur en carbone se caractérise par le fait qu'il est constitué d'un matériau ductile et malléable. Il s'agit en outre d'un produit facile à souder, principalement utilisé dans l'industrie de la construction. La **composition chimique** de la sélection disponible dans notre catalogue a été soumise à une analyse de coulée qui consiste à déterminer la proportion des différents éléments chimiques présents dans l'acier, y compris le carbone. En fonction de la quantité et de la combinaison de chacun de ces éléments, les propriétés de l'acier sont déterminées. L'analyse de coulée est effectuée pour s'assurer que l'acier répond aux normes de qualité et de performance requises pour une application spécifique.

Les **caractéristiques mécaniques** du fil d'acier à faible teneur en carbone sont détaillées dans la section correspondante de la fiche technique du produit.

Gamme: recuit, semi-dur ou dur, gris étiré.

Revêtement : non revêtu et revêtu.

FINITIONS, REVÊTEMENTS ET TOLÉRANCES

VINCO propose quatre types de **finitions** pour les fils d'acier à faible teneur en carbone : galvanisé, galvanisé renforcé - ZA et ZA renforcé pour protéger le matériau de la corrosion. Il est également possible de fournir ce type de fil avec une couche de cuivre.

En plus des revêtements repris dans Norma, nous vous proposons d'autres options afin d'adapter votre commande à vos besoins : étamage, laitonnage, électro-zingage, nickelage et plastification en différentes couleurs.

En ce qui concerne la masse du revêtement en fil **d'acier**, elle est déterminée en fonction du diamètre mesuré en millimètres - conformément à la norme EN 10244 - en trois groupes différents : A, B et C (mesuré en g/m2).

Dans la section des **tolérances** de la fiche technique du produit, toutes les spécifications sont énumérées en fonction du diamètre nominal, de la livraison en fil machine redressé et de la tolérance de longueur standard.

^{*} Les données contenues dans ce site Web sont fournies à titre indicatif et ne constituent en aucune manière des conditions contractuelles de fourniture. Sauf erreur ou omission.



POSSIBILITÉS DE LIVRAISON ET D'EMBALLAGE POUR LE FIL D'ACIER À FAIBLE TENEUR EN CARBONE

En fonction du type et de la qualité du matériau, différentes options d'emballage sont proposées, qui sont détaillées dans le tableau suivant :

Formato de embalaje	Peso máximo en kg
Rollot	500
Orbite	1200
Tiges	-

En ce qui concerne les conditions d'approvisionnement des produits, outre le type d'emballage, il est possible de choisir, lors de la commande, le type de palettisation - sur rouleaux ou sur roues -, le type de palette - carrée ou europalette - et l'orientation horizontale ou verticale des bobines. Tous nos envois de marchandises peuvent être expédiés avec des éléments de protection, au choix du client, pour protéger le matériel : couvercle, papier anti-humidité VCI, plastique anti-humidité VCI, emballage phytosanitaire, emballage maritime et sac anti-humidité.

Si vous avez des questions, veuillez contacter notre équipe par courrier électronique ou par téléphone : info@vinco.es ou appelez le (+34) 94 412 33 99.

^{*} Les données contenues dans ce site Web sont fournies à titre indicatif et ne constituent en aucune manière des conditions contractuelles de fourniture. Sauf erreur ou omission.



barre d'acier à faible teneur en carbone

Image not readable or empty /multimedia/uploads/images/varilla-acero-bajo-carbono-vinco.jpg

Équivalences

Désignation		US	JAPON	CHINE
Symbolique	Numérique	AISI/SAE	JIS	GB
C4D	1.0300			
C7D	1.0313	1008		
C9D	1.0304			
C15D	1.0413			

^{*} Les données contenues dans ce site Web sont fournies à titre indicatif et ne constituent en aucune manière des conditions contractuelles de fourniture. Sauf erreur ou omission.



Caractéristiques mécaniques

SANS REVÊTEMENT:

Matière	Plage	Rm approx. (N/mm ²)
Rdt (Recuit)	-	330 - 400
S/D (Demi-dur)	-	sur accord
	0,8 -1,5	750-1100
Tráfilago dur (Cris)	1,51 - 3,00	650-950
Tréfilage dur (Gris)	3,01 - 4,50	600-850
	> 4,51	500-700

AVEC REVÊTEMENT:

Matière	Plage	Rm approx. (N/mm ²)
Galvanisé recuit	-	400 - 450
Galvanisé dur (Gris)	-	700 - 850

^{*} Les données contenues dans ce site Web sont fournies à titre indicatif et ne constituent en aucune manière des conditions contractuelles de fourniture. Sauf erreur ou omission.



Finitions

POSSIBILITÉ DE FOURNITURE DES TYPES SUIVANTS DE REVÊTEMENTS :

Galvanisation - Galvanisation renforcée - ZA - ZA renforcé

MASSE DE REVÊTEMENT EN 10244

		Masse de revêtement EN 10244	
	А	В	С
Diamètre <i>d</i> mm	g/m ²	g/m ²	g/m ²
$0.15 \le d < 0.20$	-	15	-
$0.20 \le d < 0.25$	30	20	20
$0.25 \le d < 0.32$	45	30	25
$0.32 \le d < 0.40$	60	30	25
$0.40 \le d < 0.50$	85	40	30
$0.50 \le d < 0.60$	100	50	35
$0.60 \le d < 0.70$	115	60	40
$0.70 \le d < 0.80$	130	60	45
$0.80 \le d < 0.90$	145	70	50
$0.90 \le d < 1.00$	155	70	55
$1,00 \le d < 1,20$	165	80	60
$1,20 \le d < 1,40$	180	90	65
$1,40 \le d < 1,65$	195	100	70
$1,65 \le d < 1,85$	205	100	75
$1,85 \le d < 2,15$	215	115	80
$2,15 \le d < 2,50$	230	125	85
$2,50 \le d < 2,80$	245	125	95
$2,80 \le d < 3,20$	255	135	100
$3,20 \le d < 3,80$	265	135	105

^{*} Les données contenues dans ce site Web sont fournies à titre indicatif et ne constituent en aucune manière des conditions contractuelles de fourniture. Sauf erreur ou omission.



	Masse de revêtement EN 10244		
	А	В	С
Diamètre <i>d</i> mm	g/m ²	g/m ²	g/m ²
$3,80 \le d < 4,40$	275	135	110
$4,40 \le d < 5,20$	280	150	110
$5,20 \le d < 8,20$	290	-	110
$8,20 \le d < 10,00$	300	-	110

Informations indicatives.

Remarque : Possibilité de fourniture en cuivrage

^{*} Les données contenues dans ce site Web sont fournies à titre indicatif et ne constituent en aucune manière des conditions contractuelles de fourniture. Sauf erreur ou omission.



Tolérances

TOLÉRANCES DIN 177

Tolérances diamètre nominal

Diamètre nominale d mm	Gris, galvanisé, électrozingué, Z/A
$0.10 \le d < 0.25$	± 0,01
$0.25 \le d < 0.40$	± 0,015
$0.40 \le d < 0.63$	± 0,02
$0.63 \le d < 1.00$	± 0,03
$1,00 \le d < 1,60$	± 0,04
$1,60 \le d < 2,50$	± 0,06
$2,50 \le d < 4,00$	± 0,08
$4,00 \le d < 6,30$	± 0,10
$6.30 \le d < 10.00$	± 0,15
$10,00 \le d < 16,00$	± 0,20
$16,00 \le d \le 20,00$	± 0,25

Remarque : Possibilité de fourniture en cuivrage

^{*} Les données contenues dans ce site Web sont fournies à titre indicatif et ne constituent en aucune manière des conditions contractuelles de fourniture. Sauf erreur ou omission.



POUR FOURNITURE SUR TIGE. FIL DRESSÉ:

Diamètre nominal d mm	Tolérance en longueur mm			
Diametre nominar a min	Longueur minimum	Longueur maximum		
$0.65 \le d < 0.80$	50	2000		
$0.80 \le d < 2.01$	30	2000		
$2.01 \le d < 3.01$	30	4000		
$3.01 \le d < 4.35$	30	4000		
$4,35 \le d < 6,01$	30	4350		
$6.01 \le d < 10.50$	250	4350		

Donnée approximative, à titre indicatif

TOLÉRANCES EN LONGUEUR STANDARD

Longueur nominale	Tolérance
L < = 1000 mm	+/- 1 mm
1000 < L < = 4000	- 0 mm / +3 mm

^{*} Les données contenues dans ce site Web sont fournies à titre indicatif et ne constituent en aucune manière des conditions contractuelles de fourniture. Sauf erreur ou omission.