

• TOLÉRANCES

TOLÉRANCES D'ÉPAISSEUR

| ÉPAISSEUR NOMINALE (mm) | | Tolérances d'épaisseur nominale (A) pour les largeurs nominales (W) de (mm) | | | | | |
|-------------------------|------|---|---------------|---------------|---|----------------|------------------------|
| | | Aciers Laminés à Froid | | | Aciers Laminés à Froid et Electro-zingués | Aciers traités | Aciers Laminés à Chaud |
| | | EN 10140 | | | EN 10131 | EN 10143 | EN 10051 |
| > | ≤ | W < 125 | 125 ≤ W < 250 | 250 ≤ W < 600 | 600 ≤ W ≤ 1200 | W ≤ 1200 | 600 ≤ W ≤ 1200 |
| - | 0,10 | ± 0,008 | ± 0,010 | ± 0,015 | - | | |
| 0,10 | 0,15 | ± 0,010 | ± 0,015 | ± 0,020 | - | | |
| 0,15 | 0,25 | ± 0,015 | ± 0,020 | ± 0,025 | - | ± 0,050 | - |
| 0,25 | 0,35 | ± 0,020 | ± 0,025 | ± 0,030 | - | | |
| 0,35 | 0,40 | ± 0,020 | ± 0,025 | ± 0,030 | ± 0,040 | | |
| 0,40 | 0,60 | ± 0,025 | ± 0,030 | ± 0,035 | ± 0,050 (uniquement électro-zingué) | ± 0,060 | - |
| 0,60 | 0,80 | ± 0,030 | ± 0,035 | ± 0,040 | ± 0,060 | ± 0,070 | - |
| 0,80 | 1,00 | ± 0,030 | ± 0,035 | ± 0,040 | ± 0,070 | ± 0,080 | - |
| 1,00 | 1,20 | ± 0,035 | ± 0,040 | ± 0,050 | ± 0,080 | ± 0,090 | |
| 1,20 | 1,50 | ± 0,035 | ± 0,040 | ± 0,050 | ± 0,100 | ± 0,110 | ± 0,130 |
| 1,50 | 2,00 | ± 0,045 | ± 0,050 | ± 0,060 | ± 0,120 | ± 0,130 | |
| 2,00 | 2,50 | ± 0,045 | ± 0,050 | ± 0,060 | ± 0,140 | ± 0,150 | ± 0,140 |
| 2,50 | 3,00 | ± 0,055 | ± 0,060 | ± 0,075 | ± 0,160 | ± 0,170 | ± 0,150 |
| 3,00 | 4,00 | ± 0,055 | ± 0,060 | ± 0,075 | - | - | ± 0,170 |
| 4,00 | 5,00 | | | | - | - | ± 0,180 |
| 5,00 | 6,00 | ± 0,070 | ± 0,075 | ± 0,090 | - | - | ± 0,200 |

L'épaisseur des aciers étamés respectera les conditions suivantes (norme EN 10202) :

- La déviation relative à l'épaisseur sélectionnée ne doit pas excéder ±5% au centre de la bande.
- La dite déviation, mesurée en tout point en dehors d'une marge de 6 mm à partir du bord dégrossi, sera comprise entre +5% et -8%.
- L'épaisseur moyenne ne s'écartera pas de l'épaisseur nominale de plus de ±2%, pour les commandes de plus de 10 000 bandes (ou le mètreage équivalent dans le cas des bobines).

TOLÉRANCES DE LARGEUR

| ÉPAISSEUR NOMINALE (mm) | | Tolérances de largeur (W) pour les largeurs nominales de (mm) | | | | | |
|-------------------------|------|---|--------|---------------|--------|---------------|--------|
| | | Laminage à Froid | | | | | |
| | | EN 10140 | | | | | |
| | | W < 125 | | 125 ≤ W < 250 | | 125 ≤ W < 600 | |
| > | ≤ | A | B | A | B | A | B |
| | | Normal | Fin | Normal | Fin | Normal | Fin |
| 0,10 | 0,60 | ± 0,15 | ± 0,10 | ± 0,20 | ± 0,13 | ± 0,25 | ± 0,18 |
| 0,60 | 1,50 | ± 0,20 | ± 0,13 | ± 0,25 | ± 0,18 | ± 0,30 | ± 0,20 |
| 1,50 | 2,50 | ± 0,25 | ± 0,18 | ± 0,30 | ± 0,20 | ± 0,35 | ± 0,25 |
| 2,50 | 4,00 | ± 0,30 | ± 0,20 | ± 0,35 | ± 0,25 | ± 0,40 | ± 0,30 |
| 4,00 | 6,00 | ± 0,35 | ± 0,25 | ± 0,40 | ± 0,30 | ± 0,45 | ± 0,35 |

TOLÉRANCES DE FLÈCHE

| LARGEUR NOMINALE (W) | Déviation maximale | |
|----------------------|--------------------|-------------|
| | 2000 mm | |
| | épaisseur (t) | |
| | t ≤ 1,20 mm | t > 1,20 mm |
| 3 ≤ W < 6 | 10,00 | 15,00 |
| 6 ≤ W < 10 | 8,00 | 12,00 |
| 10 ≤ W < 20 | 4,00 | 6,00 |
| 20 ≤ W < 350 | 2,00 | 4,00 |

Autre qualités et caractéristiques du feillard disponibles via le département commercial.



VINCO

VIZCAINA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

Vizcaína de Industria y Comercio, S.A.

Polígono Sarrikola | Telf.- +34 94 412 33 99
 c/ Bizkargi, 6 | Fax - +34 94 486 83 01
 E-48195 Larrabetzu - Bizkaia | e-mail: info@vinco.es

SPAIN | www.vinco.es



Les informations contenues dans le présent catalogue sont fournies à titre indicatif et ne constituent, en aucun cas, des conditions contractuelles de distribution. Sauf erreur ou omission.

FEUILLARD EN ACIER
 BAS TENEUR EN CARBONE



VINCO

VIZCAINA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

