

# Acciaio a basso tenore di carbonio: Elettro-zincato

## Composizione chimica

Classificazione simbolica	Classificazione numerica	Norma europea (EN)	Composizione chimica %			
			C	P	S	Mn
DC01+ZE	1.0330	EN 10152	0,12	0,045	0,045	0,60
DC03+ZE	1.0347	EN 10152	0,10	0,035	0,035	0,45
DC04+ZE	1.0338	EN 10152	0,08	0,030	0,030	0,40

## Equivalenze

Classificazione simbolica	Classificazione numerica	Norma europea (EN)	Equivalenze internazionali approssimative				
			EEUU (AISI)		GIAPPONE (JIS)		CINA (GB)
DC01+ZE	1.0330	EN 10152	1008	A366	SPCC	G3141	
DC03+ZE	1.0347	EN 10152	1006	A619	SPCD	G3141	
DC04+ZE	1.0338	EN 10152	1006	A620	SPCE	G3141	

## Caratteristiche meccaniche

### CARATTERISTICHE MECCANICHE DEI PRODOTTI IN ACCIAIO ZINCATO ELETTROLITICO

Tipo d'acciaio			Limite elastico	Resistenza alla trazione	Allungamento
Classificazione simbolica	Classificazione numerica	Norma Europea (EN)	Rp <sub>0,2</sub> N/mm <sup>2</sup>	Rm N/mm <sup>2</sup>	A <sub>80</sub> % min.
DC01+ZE	1.0330	EN 10152	-/280	270/410	28
DC03+ZE	1.0347	EN 10152	-/240	270/370	34
DC04+ZE	1.0338	EN 10152	-/220	270/350	37

## Finiture

## ASPETTO SUPERFICIALE

Aspetto superficiale	Descrizione
A	Sono consentiti difetti come pori, piccole rientranze, piccoli segni, strisce insignificanti e lievi variazioni di colore che non pregiudicano la conformazione o l'aspetto di ulteriori rivestimenti superficiali.
B	La faccia migliore non dovrà presentare nessuna imperfezione tale da pregiudicare l'aspetto uniforme di una finitura di alta qualità. Nel caso di un rivestimento su un lato, questo requisito si applica alla faccia non patinata, salvo diversamente concordato. L'altro lato deve soddisfare almeno i requisiti della faccia d'aspetto A.

## TRATTAMENTI SUPERFICIALI EN 10152

TRATTAMENTI SUPERFICIALI	Tipo di trattamento
Simbolo	Secondo to EN 10152
P	Fosfatato
PC	Fosfatato e sigillato chimicamente
C	Passivato chimicamente
PCO	Fosfatato, sigillato chimicamente e oleato
CO	Passivato chimicamente ed oleato
PO	Fosfatato ed oleato
O	Oleato
U	Senza rivestimento, non trattato

## RIVESTIMENTI DI ZINCO ELETTROLITICO

Designazione del rivestimento	Valori nominali della massa di rivestimento di zinco per ciascun lato <sup>1)</sup>		Valori minimi della massa di rivestimento di zinco per ciascun lato	
	Spessore $\mu\text{m}$	Massa $\text{g}/\text{m}^2$	Spessore $\mu\text{m}$	Massa $\text{g}/\text{m}^2$
ZE25/25	2,5	18	1,7	12
ZE50/50	5	36	4,1	29

1) Una massa di rivestimento di 50  $\text{g}/\text{m}^2$  corrisponde a uno spessore del rivestimento di circa 7,1  $\mu\text{m}$ .

## Tolleranze

### TOLLERANZE SPESSORE

Tolleranze spessore secondo EN 10131 per larghezze nominali

Spessore nominale t	DC01		DC 03, DC04	
	Tolleranze normali per una larghezza nominale w	Tolleranze ristrette (S) per una larghezza nominale w	Tolleranze normali per una larghezza nominale w	Tolleranze ristrette (S) per una larghezza nominale w
	1200 < w ≤ 1500	1200 < w ≤ 1500	1200 < w ≤ 1500	1200 < w ≤ 1500
0,35 ≤ t ≤ 0,40	± 0,05	± 0,030	± 0,04	± 0,025
0,40 < t ≤ 0,60	± 0,05	± 0,035	± 0,04	± 0,030
0,60 < t ≤ 0,80	± 0,06	± 0,040	± 0,05	± 0,035
0,80 < t ≤ 1,00	± 0,07	± 0,050	± 0,06	± 0,040
1,00 < t ≤ 1,20	± 0,08	± 0,060	± 0,07	± 0,050
1,20 < t ≤ 1,60	± 0,11	± 0,070	± 0,09	± 0,060
1,60 < t ≤ 2,00	± 0,13	± 0,080	± 0,11	± 0,070
2,00 < t ≤ 2,50	± 0,15	± 0,110	± 0,13	± 0,090
2,50 < t ≤ 3,00	± 0,18	± 0,130	± 0,15	± 0,110

Dimensioni in mm.

**TOLLERANZE LARGHEZZA**

Classe de tolerância	Espessura nominal t	Tolleranze di taglio standard della VINCO <sup>1)</sup>				Larghezza nominale secondo EN 10131			
		3-15	15-50	50-150	>150	w < 125	125 ≤ w < 250	250 ≤ w < 400	400 ≤ w < 600
Normale	t < 0,60	-	-	-	-	0;+0,4	0;+0,5	0;+0,7	0;+1,0
	0,60 ≤ t < 1,00	-	-	-	-	0;+0,5	0;+0,6	0;+0,9	0;+1,2
	1,00 ≤ t < 2,00	-	-	-	-	0;+0,6	0;+0,8	0;+1,1	0;+1,4
	2,00 ≤ t ≤ 3,00	-	-	-	-	0;+0,7	0;+1,0	0;+1,3	0;+1,6
Ristretta (S)	0,20 ≤ t < 0,40	0;+0,15	0;+0,15	0;+0,15	0;+0,2	0;+0,2	0;+0,2	0;+0,3	0;+0,5
	0,40 ≤ t < 0,60	0;+0,17	0;+0,18	0;+0,2	0;+0,24	0;+0,2	0;+0,2	0;+0,3	0;+0,5
	0,60 ≤ t < 1,00	0;+0,17	0;+0,18	0;+0,2	0;+0,24	0;+0,2	0;+0,3	0;+0,4	0;+0,6
	1,00 ≤ t < 1,50	0;+0,2	0;+0,2	0;+0,2	0;+0,3	0;+0,3	0;+0,4	0;+0,5	0;+0,7
	1,50 ≤ t < 2,00	su richiesta	0;+0,26	0;+0,3	0;+0,32	0;+0,3	0;+0,4	0;+0,5	0;+0,7
	2,00 ≤ t < 2,50	su richiesta	0;+0,26	0;+0,3	0;+0,32	0;+0,4	0;+0,5	0;+0,6	0;+0,8
	2,50 ≤ t ≤ 3,00	su richiesta	su richiesta	0;+0,32	0;+0,35	0;+0,4	0;+0,5	0;+0,6	0;+0,8
	3,00 ≤ t ≤ 5,00	su richiesta	su richiesta	0;+0,32	0;+0,35	-	-	-	-

Dimensioni in mm.

1) Altre tolleranze dimensionali più ristrette su accordo commerciale.

## TOLLERANZE RETTILINEITÀ

Larghezza nominale (W)	Tolleranze rettilineità su accordo commerciale	
	Deviazione massima. 2000 mm. Spessore (t)	
	t ≤ 1,20 mm	t > 1,20 mm
3 ≤ W < 6	10,00	15,00
6 < W ≤ 10	8,00	12,00
10 < W ≤ 20	4,00	6,00
20 < W ≤ 350	2,00	4,00

Dimensioni in mm.