

Acciaio a basso tenore di carbonio: Stagnato

Composizione chimica

The chemical composition is not specified in standards.

Element	% in weight (maximum, unless another value is established)	
	(Type A)	(Type B)
C	0.04 - 0.08	0.09 - 0.12
Mn	0.18 - 0.35	0.30 - 0.50
S	0.02	0.02
P	0.02	0.02
Si	0.03	0.03
Cu	0.08	0.08
Ni	0.08	0.08
Sn	0.02	0.02
As	0.02	0.02
Mo	0.02	0.02
Cr	0.08	0.08
N	0.008	0.008
Al	0.02 - 0.08	0.02 - 0.08
Others	0.02	0.02

Type B steel is not suitable for use in welding.

Classification of symbols	Numerical classification	European Standard (EN)
TS230	1.0371	EN 10202
TS245	1.0372	EN 10202
TS260	1.0379	EN 10202

* I dati contenuti nella presente pagina web sono meramente informativi e non costituiscono, in nessun caso, condizioni contrattuali di fornitura. Salvo errore od omissione.

Classification of symbols	Numerical classification	European Standard (EN)
TS275	1.0375	EN 10202
TH415	1.0377	EN 10202
TH620	1.0374	EN 10202

Equivalenze

Classificazione simbolica	Classificazione numerica	Norma europea (EN)	Specific designation in European Standards EN 10202 and EN 10203	Equivalenze internazionali approssimative						
				EEUU (AISI)		GIAPPONE (JIS)		CINA (GB)		
TS230	1.0371	EN 10202	T50BA							
TS245	1.0372	EN 10202	T52BA							
TS260	1.0379	EN 10202	T55BA							
TS275	1.0375	EN 10202	T57BA							
TH415	1.0377	EN 10202	T61CA							
TH620	1.0374	EN 10202	DR620							

Caratteristiche meccaniche

Classificazione simbolica	Classificazione numerica	Norma Europea (EN)	Proprietà meccaniche e requisiti di durezza			
			Limite elastico a 0,2% (Rp) N/mm ²		Resistenza alla trazione (Rm) N/mm ²	
			Valori nominali	Dev.	Valori nominali	Dev.
TS230	1.0371	EN 10202	230	± 50	325	± 50
TS245	1.0372	EN 10202	245	± 50	340	± 50
TS260	1.0379	EN 10202	260	± 50	360	± 50
TS275	1.0375	EN 10202	275	± 50	375	± 50
TH415	1.0377	EN 10202	415	± 50	435	± 50

Classificazione simbolica	Classificazione numerica	Norma Europea (EN)	Proprietà meccaniche e requisiti di durezza			
			Limite elastico a 0,2% (Rp) N/mm ²		Resistenza alla trazione (Rm) N/mm ²	
			Valori nominali	Dev.	Valori nominali	Dev.
TH620	1.0374	EN 10202	620	± 50	625	± 50

VALORI DI DUREZZA - FOGLI DI RIDUZIONE SEMPLICE EN 10202

Valori di durezza HR Tm (solo a scopo informativo)						
Spessore (mm)	t ≤ 0,21		0,21 < t ≤ 0,28		t > 0,28	
Nuovi tipi	Valore nominale	Dev.	Valore nominale	Dev.	Valore nominale	Dev.
TS230	Max. 53	-	Max. 52		Max. 51	-
TS245	53	± 4	52	± 4	51	± 4
TS260	56	± 4	55	± 4	54	± 4
TS275	58	± 4	57	± 4	56	± 4
TH415	62	± 4	61	± 4	60	± 4
TH620	-	-	-	-	-	-

Finiture

FINITURA SUPERFICIALE

FINITURA SUPERFICIALE EN 10202

Finitura del prodotto	Código	Codice	Rugosità nominale dell'acciaio base µm Ra	Termini e definizioni
Lucido	BR	Morbido	≤ 0,35	Una finitura risultante dall' [] di cilindri di lavoro nel mulino temperatore, con rettificato fine, e, nel caso di lastre di stagno, la rifusione dello strato di stagno.
Pietra fina	FS	Pietra fina	0,25 - 0,45	Finitura caratterizzata da scanalature direzionali, derivate dall' [] di cilindri nel mulino temperatore, con rettificato meno fine di quello utilizzato per una finitura lucida e, nel caso di banda stagnata, la rifusione dello strato di stagno.
Pietra	ST	Pietra	0,35 - 0,60	Finitura caratterizzata da scanalature direzionali, derivate dall' [] di cilindri nel mulino temperatore, con rettificato meno fine di quella utilizzato per una finitura lucida e, nel caso di banda stagnata, la rifusione dello strato di stagno.

Finitura del prodotto	Código	Codice	Rugosità nominale dell'acciaio base µm Ra	Termini e definizioni
Argento	SG	Granigliato	≥ 0,90	Un prodotto in banda stagnata il cui strato è stato rifuso, risultante dall' [] di cilindri granigliati nel laminatoio.
Mate	MM	Granigliato	Variable	Un prodotto in banda stagnata risultante dall' [] di cilindri granigliati nel laminatoio di tempra e senza rifusione dello strato di stagno.

RIVESTIMENTO

PRECISE VALUES FOR TIN COATINGS EN 10202

Rivestimento nominale g/m ²	Applicazioni con saldatura ad alta velocità (HS)		Altre applicazioni (SP)	
	g/m ² min.	g/m ² max.	g/m ² min.	g/m ² max.
2,80	2,3	3,9	2,3	Nessun requisito tecnico
5,60	4,7	7,2	4,7	Nessun requisito tecnico
8,40	7,15	Nessun requisito tecnico	7,15	Nessun requisito tecnico
11,20	9,55	Nessun requisito tecnico	9,55	Nessun requisito tecnico

Tolleranze

TOLLERANZE SPESSORE

Tolleranze spessore e riduzione del bordo secondo EN 10202

Lo spessore del materiale deve soddisfare le seguenti condizioni:

- a) La deviazione dallo spessore concordato, misurata sulla linea centrale del nastro, non deve superare $\pm 5\%$.
- b) La deviazione dallo spessore concordata, misurata in ogni punto ad una distanza non inferiore a 6 mm dal bordo tranciato, deve essere compresa tra + 5% e -8%.

TOLLERANZE LARGHEZZA

Spessore nominale t		Tolleranze larghezza per nastri con bordi cesoiati sob accordo comercial su richiesta ¹⁾			
\geq	$<$	3-15	15-50	50-150	>150
0,20 ²⁾	0,40	0;+0,15	0;+0,15	0;+0,15	0;+0,20
0,40	1,00	0;+0,17	0;+0,18	0;+0,20	0;+0,24
1,00	1,50	0;+0,20	0;+0,20	0;+0,20	0;+0,30
1,50	2,50	su richiesta	0;+0,26	0;+0,30	0;+0,32
2,50	5,00	su richiesta	su richiesta	0;+0,32	0;+0,35

Dimensioni in mm.

1) Altre tolleranze dimensionali in larghezza per nastri con bordi cesoiati più ristrette su accordo commerciale.

2) Compreso il valore $t=0.20$.

TOLLERANZE RETTILINEITÀ

Larghezza nominale (W)	Tolleranze rettilineità su accordo commerciale	
	Deviazione massima. 2000 mm. Spessore (t)	
	t ≤ 1,20 mm	t > 1,20 mm
3 ≤ W < 6	10,00	15,00
6 < W ≤ 10	8,00	12,00
10 < W ≤ 20	4,00	6,00
20 < W ≤ 350	2,00	4,00

Dimensioni in mm.