

Nastro acciaio inossidabile

Composizione chimica

EN 10088 APPLICAZIONI GENERALI

EN 10151 per molle

Classificazione simbolica	Classificazione numerica	Norma europea (EN)		Equivalenza AISI	Composizione chimica %												
		Applicazioni generali	Per molle		C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Nb	Ni	Ti	Altri
X2CrTi12	1.4512	EN 10088-2	-	409	≤ 0,03	≤ 1	≤ 1	≤ 0,04	≤ 0,015	-	10,50 - 12,50	-	-	-	-	6x(C+N) - 0,65	-
X6Cr17	1.4016	EN 10088-2	EN 10151	430	≤ 0,08	≤ 1	≤ 1	≤ 0,04	≤ 0,015	-	16,00 - 18,00	-	-	-	-	-	-
X2CrTiNb 18	1.4509	EN 10088-2	-	441	≤ 0,03	≤ 1	≤ 1	≤ 0,04	≤ 0,015	-	17,50 - 18,50	-	-	3xC+0,30≤ Nb≤1,00	-	0,10 - 0,60	-
X30Cr13	1.4028	EN 10088-2	EN 10151	420	0,26-0,35	≤ 1	≤ 1,5	≤ 0,04	≤ 0,015	-	12,00 - 14,00	-	-	-	-	-	-
X7CrNiAl1 7-7	1.4568	EN 10088-2	EN 10151	631	≤ 0,09	≤ 0,7	≤ 1	≤ 0,04	≤ 0,015	-	16,00 - 18,00	-	-	-	6,50 - 7,80	-	Al: 0,70 - 1,50
X10CrNi1 8-8	1.4310	EN 10088-2	EN 10151	301	0,05 - 0,15	≤ 2,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,015	≤ 0,11	16,00 - 19,00	-	≤ 0,80	-	6,00 - 9,50	-	-
X10CrNi1 8-8	1.4310 Mo	EN 10088-2	EN 10151	301Mo	0,05 - 0,15	≤ 2,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,015	≤ 0,11	16,00 - 19,00	-	≤ 0,80 ¹⁾	-	6,00 - 9,50	-	-
X2CrNi18 -9	1.4307	EN 10088-2	-	304L	≤ 0,030	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,015	≤ 0,11	17,50 - 19,50	-	-	-	8,00 - 10,00	-	-
X5CrNi18 -10	1.4301	EN 10088-2	EN 10151	304	≤ 0,07	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,015	≤ 0,11	17,00 - 19,50	-	-	-	8,00 - 10,50	-	-

* I dati contenuti nella presente pagina web sono meramente informativi e non costituiscono, in nessun caso, condizioni contrattuali di fornitura. Salvo errore od omissione.

Classifica zione simbolica	Classifica zione numerica	Norma europea (EN)		Equivalen za AISI	Composizione chimica %												
		Applicazi oni generali	Per molle		C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Nb	Ni	Ti	Altri
X6CrNiTi1 8-10	1.4541	EN 10088-2	-	321	≤ 0,08	≤ 1,00	≤ 2,00	0,045	≤ 0,015	-	17,00 - 19,50	-	-	-	9,00 - 12,00	5xC - 0,70	-
X5CrNiMo 17-12-2	1.4401	EN 10088-2	-	316	≤ 0,070	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,015	≤ 0,11	16,50 - 18,50	-	2,00 - 2,50	-	10,00 - 13,00	-	-
X5CrNiMo Ti17-12-2	1.4571	EN 10088-2	-	316Ti	≤ 0,08	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,015	-	16,50 - 18,50	-	2,00 - 2,50	-	10,50 - 13,50	5xC - 0,70	-
X2CrNiMo 17-12-2	1.4404	EN 10088-2	EN 10151	316L	≤ 0,030	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,015	≤ 0,11	16,50 - 18,50	-	2,00 - 2,50	-	10,00 - 13,00	-	-
X12CrMn Ni17-7-5	1.4372	EN 10088-2	EN 10151	201	≤ 0,15	≤ 1,00	5,50 - 7,50	≤ 0,045	≤ 0,015	0,05 - 0,25	16,00 - 18,00	-	-	-	3,50 - 5,50	-	-
X12CrMn Ni18-9-5	1.4373	EN 10088-2	-	202	≤ 0,15	≤ 1,00	7,50 - 10,50	≤ 0,045	≤ 0,015	0,05 - 0,25	17,00 - 19,00	-	-	-	4,00 - 6,00	-	-
X2CrMoTi 18-2	1.4521	EN 10088	-	444	≤ 0,025	≤ 1	≤ 1	≤ 0,04	≤ 0,015	-	17,00 - 20,00	-	1,80 - 2,50	-	-	-	-
X8CrNi25 -21	1.4845	EN 10095	-	310S	≤ 0,1	≤ 1,5	≤ 2	≤ 0,045	≤ 0,015	-	24,00 - 26,00	-	-	-	19,00 - 22,00	-	-

X2CrMoTi18-2 1.4521 e X8CrNi25-21 1.4845 disponibili su accordo commerciale.

1) Valore minimo su accordo commerciale. Max ≤ 0.80

Equivalenze

Classificazione simbolica	Classificazione numerica	Norma europea (EN)	Equivalenze internazionali approssimative		
			EEUU (AISI)	GIAPPONE (JIS)	CINA (GB)
X2CrTi12	1.4512	EN 10088-2	409	SUS409L	-
X6Cr17	1.4016	EN 10088-2	430	SUS430	10Cr17
X2CrTiNb18	1.4509	EN 10088-2	441	-	-
X30Cr13	1.4028	EN 10088-2	420	SUS420J1	20Cr13
X7CrNiAl17-7	1.4568	EN 10088-2	631	SUS 631	0Cr17Ni7Al
X10CrNi18-8	1.4310	EN 10088-2	301	SUS 301	1Cr17Ni7
X10CrNi18-8	1.4310 Mo	EN 10088-2	301Mo	-	-
X2CrNi18-9	1.4307	EN 10088-2	304L	SUS304L	-
X5CrNi18-10	1.4301	EN 10088-2	304	SUS 304	0Cr19Ni9
X6CrNiTi18-10	1.4541	EN 10088-2	321	SUS321	0Cr18Ni10Ti 1Cr18Ni11Ti H0Cr20Ni10Ti
X5CrNiMo17-12-2	1.4401	EN 10088-2	316	SUS 316	6Cr17Ni12Mo2
X5CrNiMoTi17-12-2	1.4571	EN 10088-2	316Ti	SUS316Ti	0Cr18Ni12Mo2Ti 1Cr18Ni12Mo2Ti
X2CrNiMo17-12-2	1.4404	EN 10088-2	316L	SUS316L	0Cr18Ni12Mo2Ti 1Cr18Ni12Mo2Ti
X12CrMnNi17-7-5	1.4372	EN 10088-2	201	SUS201	-
X12CrMnNi18-9-5	1.4373	EN 10088-2	202	SUS202	-
X2CrMoTi18-2	1.4521	EN 10088	444	-	-
X8CrNi25-21	1.4845	EN 10095	310S	SUS310S	1Cr25Ni20Si2

X2CrMoTi18-2 1.4521 e X8CrNi25-21 1.4845 disponibili su accordo commerciale.

Caratteristiche meccaniche

EN 10088-2 STATO RICOTTO/ EN 10151 STATO INDURITO

ACCIAIO MARTENSITICI

Designazione dell'acciaio			Stato			Durezza	Limite elastico Rp _{0,2}		Resistenza alla trazione Rm N/mm ²	Allungamento di rottura	
Classificazione simbolica	Classificazione numerica	EEUU (AISI)					N/mm ² min. (long.)	N/mm ² min. (tr.)		A ₈₀ mm < 3 mm spessore % min. (long. + tr.)	A ≥ 3 mm spessore % min. (long. +tr.)
X30Cr13	1.4028	420	Ricotto	-	-	235 HV max.	-	-	740 max.	15	15
			Incrudito tramite laminazione a freddo	+C700	-	270-320 HV	-	-	700 - 850	-	-
				+C850	1/4 Crudo		-	-	850 - 1000	-	-

ACCIAI FERRITICI

Designazione dell'acciaio			Stato			Durezza	Limite elastico Rp _{0,2}		Resistenza alla trazione Rm N/mm ²	Allungamento di rottura	
Classificazione simbolica	Classificazione numerica	EEUU (AISI)					N/mm ² min. (long.)	N/mm ² min. (tr.)		A ₈₀ mm < 3 mm spessore % mín. (long. + tr.)	A ≥ 3 mm spessore % mín. (long. +tr.)
Tipi standardizzati:											
X2CrTi12	1.4512	409	Ricotto	-	-	-	210	220	380 - 560	25	25
			Ricotto	-	-	-	260	280	430 - 600	20	20

Designazione dell'acciaio			Stato	Durezza	Limite elastico Rp _{0,2}		Resistenza alla trazione Rm N/mm ²	Allungamento di rottura			
Classificazione simbolica	Classificazione numerica	EEUU (AISI)			N/mm ² min. (long.)	N/mm ² min. (tr.)		A ₈₀ mm < 3 mm spessore % mín. (long. + tr.)	A ≥ 3 mm spessore % mín. (long. +tr.)		
X6Cr17	1.4016	430	Incrudito tramite laminazione a freddo	+C700	200 - 300 HV	-	-	700 - 850	2	-	
				+C850		1/4 Crudo	-	-	850 - 1000	1	-
X2CrMoTi18-2	1.4521	444	Ricotto	-	-	300	320	420 - 640	20	20	
Tipi speciali:											
X2CrTiNb18	1.4509	441	Ricotto	-	-	-	230	250	430 - 630	18	18

ACCIAI AUSTENITICI

Designazione dell'acciaio			Stato	Durezza	Limite elastico Rp _{0,2}		Resistenza alla trazione Rm N/mm ²	Allungamento di rottura			
Classificazione simbolica	Classificazione numerica	EEUU (AISI)			N/mm ² min. (long.)	N/mm ² min. (tr.)		A ₈₀ mm < 3 mm spessore % mín. (long. + tr.)	A ≥ 3 mm spessore % mín. (long. +tr.)		
Tipi standardizzati:											
			Ricotto	-	-	-	250	280	600 - 950	40	40
				+C850	1/4 Crudo		-	-	850 - 1000	25	25
				+C1000	1/2 Crudo		-	-	1000 - 1150	20	20
				+C1150	3/4 Crudo		-	-	1150 - 1300	15	15

Designazione dell'acciaio			Stato			Durezza	Limite elastico Rp _{0,2}		Resistenza alla trazione Rm N/mm ²	Allungamento di rottura	
Classificazione simbolica	Classificazione numerica	EEUU (AISI)					N/mm ² min. (long.)	N/mm ² min. (tr.)		A ₈₀ mm < 3 mm spessore % mín. (long. + tr.)	A ≥ 3 mm spessore % mín. (long. +tr.)
X10CrNi18-8	1.4310	301 301Mo	Incrudito tramite laminazione a freddo	+C1300	4/4 Crudo	250 - 600 HV	-	-	1300 - 1500	10	10
				+C1500	5/4 Crudo		-	-	1500 - 1700	5	5
				+C1700	K1		-	-	1700 - 1900	2	2
				+C1900	K2		-	-	1900 - 2200	1	1
				+C2100	-		-	-	Su richiesta	-	-
X2CrNi18-9	1.4307	304L	Ricotto	-	-	-	220	250	520 - 700	45	45
X5CrNi18-10	1.4301	304	Ricotto	-	-	-	230	260	540 - 750	45	45
			Incrudito tramite laminazione a freddo	+C700	-	220 - 450 HV	-	-	700-850	25	25
				+C850	1/4 Crudo		-	-	850-1000	12	12
				+C1000	1/2 Crudo		-	-	1000-1150	5	5
				+C1150	3/4 Crudo		-	-	1150-1300	3	3
+C1300	4/4 Crudo	-	-	1300-1500	1	1					
X6CrNiTi18-10	1.4541	321	Ricotto	-	-	-	220	250	520-720	40	40
X2CrNiMo17-12-2	1.4401	316L	Ricotto	-	-	-	240	270	530 - 680	40	40
X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	316Ti	Ricotto	-	-	-	240	270	540 - 690	40	40
X5CrNiMo17-12-2	14404	316	Ricotto	-	-	-	240	270	530 - 680	40	40
				+C700	-	-	-	-	700 - 850	20	20
				+C850	1/4 Crudo	-	-	850 - 1000	10	10	

Designazione dell'acciaio			Stato			Durezza	Limite elastico Rp _{0,2}		Resistenza alla trazione Rm N/mm ²	Allungamento di rottura	
Classificazione simbolica	Classificazione numerica	EEUU (AISI)					N/mm ² min. (long.)	N/mm ² min. (tr.)		A ₈₀ mm < 3 mm spessore % mín. (long. + tr.)	A ≥ 3 mm spessore % mín. (long. +tr.)
			Incrudito tramite laminazione a freddo	+C1000	1/2 Crudo	220 - 400 HV	-	-	1000 - 1150	4	4
				+C1150	3/4 Crudo		-	-	1150 - 1300	1	1
				+C1300	4/4 Crudo		-	-	1300 - 1500	-	-
Tipos especiales:											
X12CrMnNiN17-7-5	1.4372	201	Ricotto	-	-	-	350	380	680 - 880	45	45
				+C850	1/4 Crudo	-	-	850 - 1000	25	25	
				+C1000	1/2 Crudo	-	-	1000 - 1150	13	13	
			Incrudito tramite laminazione a freddo	+C1150	3/4 Crudo	200 - 500 HV	-	-	1150 - 1300	5	5
				+C1300	4/4 Crudo		-	-	1300 - 1500	2	2
				+C1500	5/4 Crudo		-	-	1300 - 1500	1	1
X12CrMnNiN18-9-5	1.4373	202	Ricotto	-	-	-	340	370	680 - 880	45	45

ACCIAI INCRUDITI TRAMITE PRECIPITAZIONE

Designazione dell'acciaio			Stato	Durezza	Limite elastico Rp _{0,2}		Resistenza alla trazione Rm N/mm ²	Allungamento di rottura			
Classificazione simbolica	Classificazione numerica	EEUU (AISI)			N/mm ² min. (long.)	N/mm ² min. (tr.)		A ₈₀ mm < 3 mm spessore % mín. (long. + tr.)	A ≥ 3 mm spessore % mín. (long. +tr.)		
X7CrNiAl17-7	1.4568	631	Ricotto	-	-	-	-	-	≤ 1030	19	19
			Incrudito tramite laminazione a freddo	+C1000	1/2 Crudo	300 - 520 HV ¹⁾	-	-	1000 - 1150	-	-
				+C1150	3/4 Crudo	300 - 520 HV ¹⁾	-	-	1150 - 1300	-	-
				+C1300	4/4 Crudo	300 - 520 HV ¹⁾	-	-	1300 - 1500	-	-
				+C1500	5/4 Crudo	300 - 520 HV ¹⁾	-	-	1500 - 1700	-	-
				+C1700	K1	300 - 520 HV ¹⁾	-	-	1700 - 1900	-	-

1) Valore approssimativo

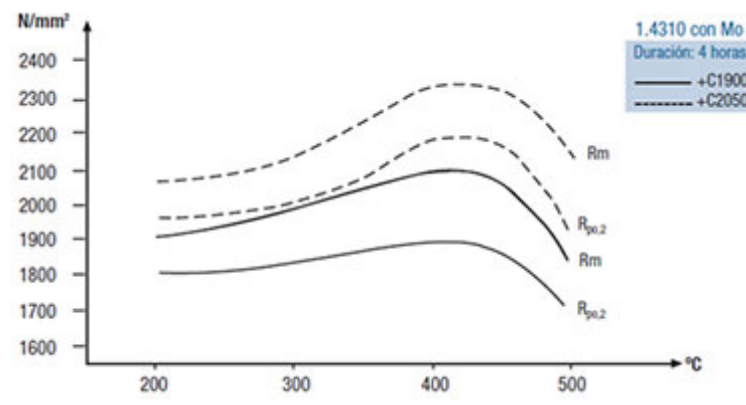
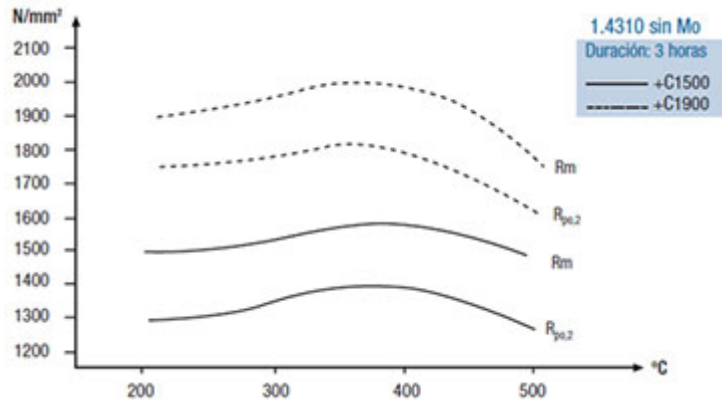
ACCIAI INOSSIDABILI REFRATTARI

Designazione dell'acciaio			Stato	Durezza	Limite elastico Rp _{0,2}		Resistenza alla trazione Rm N/mm ²	Allungamento di rottura			
Classificazione simbolica	Classificazione numerica	EEUU (AISI)			N/mm ² min. (long.)	N/mm ² min. (tr.)		A ₈₀ mm < 3 mm spessore % mín. (long. + tr.)	A ≥ 3 mm spessore % mín. (long. +tr.)		
X8CrNi25-21	1.4845	310S	Ricotto	-	-	192 HB max.	210	-	500 - 700	33	35

X2CrMoTi18-2 1.4521 e X8CrNi25-21 1.4845 disponibili su accordo commerciale.

GRAFICI ORIENTATIVI PER CONDIZIONI DI STABILIZZAZIONE (TEMPRA)

* I dati contenuti nella presente pagina web sono meramente informativi e non costituiscono, in nessun caso, condizioni contrattuali di fornitura. Salvo errore od omissione.



Finiture

TIPO DE PROCEDIMIENTO E ACABAMENTO SUPERFICIAL DE CHAPAS E BOBINAS EN 10088-2 ¹⁾

LAMINATO A FREDDO				
Abbreviazione	Tipo di processo	Finitura superficiale	Osservazioni	AISI
2H	Incrudito tramite deformazione a freddo	Lucido	Incrudito tramite deformazione a freddo, per ottenere un livello superiore di resistenza meccanica.	TR
2D	Laminado a frio, tratado termicamente, decapado	Liso	Acabamento para boa ductilidade, mas não tão liso como 2B ou 2R.	2D

* I dati contenuti nella presente pagina web sono meramente informativi e non costituiscono, in nessun caso, condizioni contrattuali di fornitura. Salvo errore od omissione.

LAMINATO A FREDDO				
Abbreviazione	Tipo di processo	Finitura superficiale	Osservazioni	AISI
2B	Laminato a freddo, trattato termicamente, decapato e lavorato in Skin Pass	Più liscio del 2D	Finitura tipica per la maggior parte degli acciai. Assicura una buona resistenza alla corrosione, levigatezza e planarità. Abituale per processi successivi. Il Skin pass può essere sostituito da un appiattito sotto tensione.	2B
2R	Laminato a freddo, ricotto lucido	Liscio, lucido e riflettente	Finitura più liscia e luminosa del 2B. Altrettanto usuale per la successiva trasformazione.	BA
2G	Desbastado		Pode ser especificado com base no tamanho do grão do disco ou na rugosidade superficial. Tem uma textura unidirecional, pouco refletora.	3
2J	Spazzolato o lucidato opaco	Più liscio del molato 1)	È possibile specificare il grado di spazzolatura, il tipo di nastro abrasivo o la rugosità della superficie. Ha una trama unidirezionale, non molto riflettente.	6

LAMINATO A FREDDO				
Abbreviazione	Tipo di processo	Finitura superficiale	Osservazioni	AISI
1D	Laminato a caldo, trattato termicamente, decapato	Senza scaglie	Finitura regolare della maggior parte degli acciai al fine di garantire una buona resistenza alla corrosione; Finitura altrettanto frequente per prodotti che subiranno trasformazioni successive. Segni stridenti tollerati. Finitura più ruvida rispetto a 2D o 2B.	1
2E	Laminado a frio, tratado termicamente, decapado mecanicamente	Rugoso e mate	De um modo geral, aplica-se aos aços que apresentam uma calamina resistente à decapagem. Pode ser seguido de uma decapagem.	1
2K	Polido satinado	1)	Exigências específicas complementares para o tipo de acabamento "J", com o objetivo de obter uma resistência à corrosão adequada em ambientes aquáticos e aplicações arquitetónicas. São acabamentos com rugosidade transversal $Ra < 0,5 \mu m$ e com um aspeto superficial limpo.	4

1) All'interno della descrizione di ciascuna finitura, le caratteristiche possono variare e può essere necessaria una maggiore precisione per specificare correttamente la finitura desiderata (ad es. Grano abrasivo o rugosità superficiale)

Esiste la possibilità di fornire nastro stagnato o nichelato su accordo commerciale.

RUGOSITÀ SUPERFICIALE MEDIA EN 10151:2002

La qualità della superficie di una striscia è caratterizzata dai seguenti valori medi approssimativi di rugosità superficiale:

- Ra < 0.3 µm per resistenza alla trazione di + C1150 o superiore.
- Ra < 0.5 µm per i livelli di resistenza alla trazione compresi tra + C700 e + C1000.

Tolleranze

TOLLERANZE SPESSORE

A) Tolleranze di spessore specificato **per nastri laminati a freddo e nastri di strisce ottenute da nastri di precisione della larghezza di laminazione w.**

Spessore specificato t	Tolleranza sullo spessore specificato secondo EN ISO 9445 per una larghezza nominale di								
	w < 125			125 ≤ w < 250			250 ≤ w < 600		
	Normale	Sottile (F)	Precisione (P)	Normale	Sottile (F)	Precisione (P)	Normale	Sottile (F)	Precisione (P)
0,05 ≤ t < 0,10	± 0,10 t	± 0,06 t	± 0,04 t	± 0,12 t	± 0,10 t	± 0,08 t	± 0,15 t	± 0,10 t	± 0,08 t
0,10 ≤ t < 0,15	± 0,010	± 0,008	± 0,006	± 0,015	± 0,012	± 0,008	± 0,020	± 0,015	± 0,010
0,15 ≤ t < 0,20	± 0,015	± 0,010	± 0,008	± 0,020	± 0,012	± 0,010	± 0,025	± 0,015	± 0,012
0,20 ≤ t < 0,25	± 0,015	± 0,012	± 0,008	± 0,020	± 0,015	± 0,010	± 0,025	± 0,020	± 0,012
0,25 ≤ t < 0,30	± 0,017	± 0,012	± 0,009	± 0,025	± 0,015	± 0,012	± 0,030	± 0,020	± 0,015
0,30 ≤ t < 0,40	± 0,020	± 0,015	± 0,010	± 0,025	± 0,020	± 0,012	± 0,030	± 0,025	± 0,015
0,40 ≤ t < 0,50	± 0,025	± 0,020	± 0,012	± 0,030	± 0,020	± 0,015	± 0,035	± 0,025	± 0,018
0,50 ≤ t < 0,60	± 0,030	± 0,020	± 0,014	± 0,030	± 0,025	± 0,015	± 0,040	± 0,030	± 0,020
0,60 ≤ t < 0,80	± 0,030	± 0,025	± 0,015	± 0,035	± 0,030	± 0,018	± 0,040	± 0,035	± 0,025
0,80 ≤ t < 1,00	± 0,030	± 0,025	± 0,018	± 0,040	± 0,030	± 0,020	± 0,050	± 0,035	± 0,025
1,00 ≤ t < 1,20	± 0,035	± 0,030	± 0,020	± 0,045	± 0,035	± 0,025	± 0,050	± 0,040	± 0,030

* I dati contenuti nella presente pagina web sono meramente informativi e non costituiscono, in nessun caso, condizioni contrattuali di fornitura. Salvo errore od omissione.

Spessore specificato t	Tolleranza sullo spessore specificato secondo EN ISO 9445 per una larghezza nominale di								
	w < 125			125 ≤ w < 250			250 ≤ w < 600		
	Normale	Sottile (F)	Precisione (P)	Normale	Sottile (F)	Precisione (P)	Normale	Sottile (F)	Precisione (P)
1,20 ≤ t < 1,50	± 0,040	± 0,030	± 0,020	± 0,050	± 0,035	± 0,025	± 0,060	± 0,045	± 0,030
1,50 ≤ t < 2,00	± 0,050	± 0,035	± 0,025	± 0,060	± 0,040	± 0,030	± 0,070	± 0,050	± 0,035
2,00 ≤ t < 2,50	± 0,050	± 0,035	± 0,025	± 0,070	± 0,045	± 0,030	± 0,080	± 0,060	± 0,040
2,50 ≤ t ≤ 3,00	± 0,060	± 0,045	± 0,030	± 0,070	± 0,050	± 0,035	± 0,090	± 0,070	± 0,045

Dimensioni in mm.

B) Tolleranze spessore per nastri tagliati di materiale standard.

Spessore nominale t	Tolleranze normale per una larghezza nominale w		Tolleranze ristrette (S) per una larghezza nominale w	
	w ≤ 1000	1000 < w ≤ 1300	w ≤ 1000	1000 < w ≤ 1300
t < 0,30	± 0,030	-	± 0,020	-
0,30 ≤ t < 0,50	± 0,040	± 0,040	± 0,025	± 0,030
0,50 ≤ t < 0,60	± 0,045	± 0,050	± 0,030	± 0,035
0,60 ≤ t < 0,80	± 0,050	± 0,050	± 0,035	± 0,040
0,80 ≤ t < 1,00	± 0,055	± 0,060	± 0,040	± 0,045
1,00 ≤ t < 1,20	± 0,060	± 0,070	± 0,045	± 0,045
1,20 ≤ t < 1,50	± 0,070	± 0,080	± 0,050	± 0,055
1,50 ≤ t < 2,00	± 0,080	± 0,090	± 0,055	± 0,060
2,00 ≤ t < 2,50	± 0,090	± 0,10	-	-
2,50 ≤ t ≤ 3,00	± 0,11	± 0,12	-	-
3,00 ≤ t ≤ 4,00	± 0,13	± 0,14	-	-
4,00 ≤ t ≤ 5,00	± 0,14	± 0,15	-	-

Dimensioni in mm.

TOLLERANZE LARGHEZZA

Tolleranze in larghezza per **strisce laminate a freddo e nastri in strisce ottenute da queste nastri**.

Spessore nominale t	Tolleranze di taglio standard della VINCO ¹⁾				Larghezza specificata w secondo EN ISO 9445 ¹⁾											
	3-15	15-50	50-150	>150	w ≤ 40			40 < w ≤ 125			125 < w ≤ 250			250 < w ≤ 600		
					Normale	Sottile (F)	Precisione (P)	Normale	Sottile (F)	Precisione (P)	Normale	Sottile (F)	Precisione (P)	Normale	Sottile (F)	Precisione (P)
t < 0,25	0;+0,15	0;+0,15	0;+0,15	0;+0,2	0;+0,17	0;+0,13	0;+0,10	0;+0,20	0;+0,15	0;+0,12	0;+0,25	0;+0,20	0;+0,15	0;+0,50	0;+0,50	0;+0,40
0,25 ≤ t < 0,40	0;+0,15	0;+0,15	0;+0,15	0;+0,2	0;+0,20	0;+0,15	0;+0,12	0;+0,25	0;+0,20	0;+0,15	0;+0,30	0;+0,22	0;+0,17	0;+0,60	0;+0,50	0;+0,40
0,40 ≤ t < 0,50	0;+0,17	0;+0,18	0;+0,2	0;+0,24	0;+0,20	0;+0,15	0;+0,12	0;+0,25	0;+0,22	0;+0,15	0;+0,30	0;+0,22	0;+0,17	0;+0,60	0;+0,50	0;+0,40
0,50 ≤ t < 1	0;+0,17 ²⁾	0;+0,18 ²⁾	0;+0,20 ²⁾	0;+0,24 ²⁾	0;+0,25	0;+0,22	0;+0,15	0;+0,25	0;+0,22	0;+0,17	0;+0,40	0;+0,25	0;+0,20	0;+0,70	0;+0,60	0;+0,50
1 ≤ t < 1,50	0;+0,20 ³⁾	0;+0,2 ³⁾	0;+0,20 ³⁾	0;+0,3 ³⁾	0;+0,25	0;+0,22	0;+0,15	0;+0,30	0;+0,25	0;+0,17	0;+0,50	0;+0,30	0;+0,22	0;+1,0	0;+0,70	0;+0,60
1,50 ≤ t < 2,50	su richiesta	0;+0,26 ⁴⁾	0;+0,30 ⁴⁾	0;+0,32 ⁴⁾	-	-	-	0;+0,40	0;+0,25	0;+0,20	0;+0,60	0;+0,40	0;+0,25	0;+1,0	0;+0,80	0;+0,60
2,5 ≤ t ≤ 3	su richiesta	su richiesta	0;+0,32	0;+0,35	-	-	-	0;+0,50	0;+0,30	0;+0,25	0;+0,60	0;+0,40	0;+0,25	0;+1,2	0;+1,0	0;+0,90
3 < t ≤ 5	su richiesta	su richiesta	0;+0,32	0;+0,35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Dimensioni in mm.

1) Altre tolleranze dimensionali più ristrette in base ad un accordo commerciale.

2) Compreso il valore t= 1.

3) Compreso il valore t= 1,5.

4) Compreso il valore t= 2,5.

5) Di comune accordo, la tolleranza può essere uguale a ± o tutto -. In entrambi i casi, l'intervallo di tolleranza totale deve essere quello mostrato nella tabella.

TOLLERANZE RETTILINEITÀ

Larghezza nominale (W)	Tolleranze nella curvatura dei bordi ristretti fattibile in base ad un accordo commerciale.		Tolleranze nella curvatura dei bordi ¹⁾ per lunghezze medie di	
	Deviazione massima. 2000 mm. Spessore (t)		Deviazione massima. 2000 mm. Spessore (t)	
	t ≤ 1,20 mm	t > 1,20 mm	Normale	Ristretta (R)
3 ≤ W < 6	10,00	15,00	-	-
6 < W ≤ 10	8,00	12,00	-	-
10 < W ≤ 20	4,00	6,00	16 ²⁾	6
20 < W < 25	2,00	4,00	16	6
25 ≤ W < 40	2,00	4,00	12	5
40 ≤ W < 125	2,00	4,00	8	4
125 ≤ W < 350	2,00	4,00	6	3
350 ≤ W < 600	-	-	-	-

Dimensioni in mm.

1) Tolleranze nella curvatura dei bordi per nastri laminati a freddo e per nastri in strisce ottenute da nastri laminati a freddo secondo la norma EN ISO 9445.

2) Per larghezze nominale di 10 mm compreso.