

Mosiądz

Skład chemiczny

SKŁAD CHEMICZNY EN 12166

Oznaczenie materiału		Skład w % (ułamek masowy)									
		Cu min.	Cu maks.	Fe maks..	Ni maks.	Pb min.	Pb maks.	Sn maks.	Zn min.	Al maks.	Inne pierwiastki (Porównać z uwagą)
Symboliczne	Numeryczne										wyłączając
CuZn37	CW508L	62,0	64,0	0,1	0,3	-	0,1	0,1	Śladowe ilości	0,05	0,1
CuZn38Pb2	CW608N	60,0	61,0	0,2	0,3	1,6	2,5	0,2	Śladowe ilości	0,05	0,2
CuZn39Pb2	CW612N	59,0	60,0	0,3	0,3	1,6	2,5	0,3	Śladowe ilości	0,05	0,2

Włącznie ze srebrem aż do maksimum 0,015%.

UWAGA - Całościowa zawartość innych pierwiastków (innych niż miedź) jest definiowana jako suma Ag, As, Bi, Cd, Co, Cr, Fe, Mn, Ni, O, P, Pb, S, Sb, Se, Si, Sn, Te i Zn, podlegająca wykluczeniu wszystkich poszczególnych wskazanych pierwiastków.

Image not readable or empty

Drukarnia: <https://www.vinco.es/uploads/images/alambre-de-laton-vinco.jpg>

Odpowiedniki

Klasyfikacja symboliczna	Klasyfikacja numeryczna	Norma Europejska (EN)	Szacunkowe odpowiedniki międzynarodowe		
			USA (AISI)	Japonia (JIS)	Chiny (GB)
CuZn37	CW508L	EN 12166			
CuZn39Pb2	CW612N	EN 12167			

* Dane zawarte na tej stronie internetowej mają charakter czysto informacyjny i w żadnym wypadku nie stanowią warunków handlowych dostawy. Z wyjątkiem błędu lub niedopatrzenia.

Właściwości mechaniczne

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE EN 12166:1998

Oznaczenia		Średnica nominalna					Wytrzymałość na rozciąganie Rm		Limit zwykły plastyczności przy 0,2% Rp _{0,2}
		mm					N/mm ²		
Materiał		Stan	Stan metalurgiczny	od	większa niż	do	min.	maks.	N/mm ²
Klasyfikacja symboliczna	Klasyfikacja numeryczna								
CuZn37	CW508L	1/8 Twardy	R420	0,5	-	1,5	420	510	(280)
			R380	-	1,5	4,0	380	460	(260)
			H105	1,5	-	4,0	-	-	-
			R370	-	4,0	20,0	370	470	(250)
			H095	-	4,0	20,0	-	-	-
		1/4 Twardy	R510	0,5	-	1,5	510	610	(420)
			R470	-	1,5	4,0	470	570	(390)
			H130	1,5	-	4,0	-	-	-
			R450	-	4,0	8,0	450	560	(350)
			H125	-	4,0	8,0	-	-	-
		1/2 Twardy	R510	0,5	-	1,5	610	750	(610)
			R550	-	1,5	4,0	560	700	(570)
			H160	1,5	-	4,0	-	-	-
			R550	-	4,0	8,0	550	680	(550)
			H155	-	4,0	8,0	-	-	-
		Twardy Sprężyna	R800	0,1	-	0,5	800	-	(640)
			R750	-	0,5	1,5	750	-	(760)
			R700	-	1,5	4,0	700	-	(710)
			H190	1,5	-	4,0	-	-	-
				M					
			R400	0,5	-	1,5	400	-	(200)
			R400	-	1,5	4,0	400	-	(250)

* Dane zawarte na tej stronie internetowej mają charakter czysto informacyjny i w żadnym wypadku nie stanowią warunków handlowych dostawy. Z wyjątkiem błędu lub niedopatrzenia.

Oznaczenia		Średnica nominalna					Wytrzymałość na rozciąganie Rm		Limit zwykły plastyczności przy 0,2% Rp _{0,2}
		mm			N/mm ²				
Materiał		Stan	Stan metalurgiczny	od	większa niż	do	min.	maks.	N/mm ²
Klasyfikacja symboliczna	Klasyfikacja numeryczna								
CuZn38Pb2 / CuZn39Pb2	CW608N / CW612N	1/4 Twardy	H110	1,5	-	4,0	-	-	-
			R390	-	4,0	6,0	390	-	(188)
			R380	-	8,0	20,0	380	-	(180)
			H100	-	4,0	20,0	-	-	-
		1/2 Twardy	R450	0,5	-	1,5	450	-	(300)
			R440	-	1,5	4,0	440	-	(300)
			H130	1,5	-	4,0	-	-	-
			R430	-	4,0	6,0	430	-	(300)
			R420	-	8,0	20,0	420	-	(300)
			H120	-	4,0	20,0	-	-	-
		Twardy	R500	0,5	-	1,5	500	-	(433)
			R500	-	1,5	4,0	500	-	(433)
			H150	1,5	-	4,0	-	-	-
			R490	-	4,0	6,0	490	-	(406)
			R480	-	8,0	14,0	480	-	(406)
			H140	-	4,0	14,0	-	-	-
		Twardy Sprężyna	R570	1,5	-	4,0	570	-	(520)
			H165	1,5	-	4,0	-	-	-

Wykończenia

- Możliwość wykonania materiału ocynowanego, niklowanego, a także innych wykończeń, na zamówienie.

Tolerancje

TOLERANCJE ŚREDNICY OKRĄGŁEGO DRUTU EN12166

Średnica wartość nominalna		Tolerancje				
Od	Do	Klasa A	Klasa B	Klasa C	Klasa D	Klasa E
-	0,25	± 0,005	-	-	-0,025;0	-0,006;0
0,25	0,5	± 0,005	-	-	-0,03;0	-0,010;0
0,5	1,0	± 0,012	-	-	-0,03;0	-0,014;0
1,0	2,0	± 0,02	-0,10;0	-0,05;0	0,0	-0,025;0
2,0	4,0	± 0,03	-0,10;0	-0,05;0	0,0	-0,025;0
4,0	8,0	± 0,04	-0,12;0	-0,05;0	-0,05;0	-0,030;0
8,0	10,0	± 0,06	-0,15;0	-0,09;0	-0,06;0	-0,035;0
10,0	18,0	± 0,08	-0,18;0	-0,11;0	-0,07;0	-0,040;0

STANDARDOWA TOLERANCJA DŁUGOŚCI

DŁUGOŚĆ NOMINALNA	TOLERANCJA
L ≤ 1000 mm.	+/- 1 mm.
1000 < L ≤ 4000	- 0 mm. / +3 mm.