

Stal Niskowęglowa

Skład chemiczny

ANALIZA CHEMICZNA (ANALIZA TERMICZNA) EN 16120-2

Rodzaj stali		Analiza termiczna									
Oznaczenie		C %	Si %	Mn %	P % maks.	S % maks.	Cr % maks.	Ni % maks.	Mo % maks.	Cu maks.	Al % maks.
Symboliczne	Numeryczne										
C4D	1.0300	≤ 0,06	≤ 0,30	0,30 - 0,60	0,035	0,035	0,20	0,25	0,05	0,30	0,01
C7D	1.0313	0,05 - 0,09	≤ 0,30	0,30 - 0,60	0,035	0,035	0,20	0,25	0,05	0,30	0,01
C9D	1.0304	≤ 0,10	≤ 0,30	0,30 - 0,60	0,035	0,035	0,20	0,25	0,05	0,30	0,01
C15D	1.0413	0,12 - 0,17	≤ 0,30	0,30 - 0,60	0,035	0,035	0,20	0,25	0,05	0,30	0,01

Odpowiedniki

Oznaczenie		US	JAPONIA	CHINY
Symboliczne	Numeryczne	AISI/SAE	JIS	GB
C4D	1.0300			
C7D	1.0313	1008		
C9D	1.0304			
C15D	1.0413			

Właściwości mechaniczne

BEZ POWŁOKI:

Materiał	Zakres	Rm szacunkowe (N/mm ²)
w stanie miekkim	-	330 - 400
półtwardy	-	zgodnie z porozumieniem
Ciągniony Twardy (Szary)	0,8 -1,5	750-1100
	1,51 - 3,00	650-950
	3,01 - 4,50	600-850
	> 4,51	500-700

Informacja orientacyjna.

Z POWŁOKĄ:

Materiał	Zakres	Rm szacunkowe (N/mm ²)
Galwanizowane Wyżarzane	-	400 - 450
Galwanizowane Twarde (Szare)	-	700 - 850

Informacja orientacyjna.

Wykończenia

MOŻLIWOŚĆ WYKONANIA NASTĘPUJĄCYCH TYPÓW POWŁOK:

Galwanizowana - Galwanizowana wzmocniona - ZA - ZA wzmocniona

MASA POWŁOKI EN 10244

Średnica d mm	Masa powłoki EN 10244		
	A	B	C
	g/m^2	g/m^2	g/m^2
$0,15 \leq d < 0,20$	-	15	-
$0,20 \leq d < 0,25$	30	20	20
$0,25 \leq d < 0,32$	45	30	25
$0,32 \leq d < 0,40$	60	30	25
$0,40 \leq d < 0,50$	85	40	30
$0,50 \leq d < 0,60$	100	50	35
$0,60 \leq d < 0,70$	115	60	40
$0,70 \leq d < 0,80$	130	60	45
$0,80 \leq d < 0,90$	145	70	50
$0,90 \leq d < 1,00$	155	70	55
$1,00 \leq d < 1,20$	165	80	60
$1,20 \leq d < 1,40$	180	90	65
$1,40 \leq d < 1,65$	195	100	70
$1,65 \leq d < 1,85$	205	100	75
$1,85 \leq d < 2,15$	215	115	80
$2,15 \leq d < 2,50$	230	125	85
$2,50 \leq d < 2,80$	245	125	95
$2,80 \leq d < 3,20$	255	135	100
$3,20 \leq d < 3,80$	265	135	105

* Dane zawarte na tej stronie internetowej mają charakter czysto informacyjny i w żadnym wypadku nie stanowią warunków handlowych dostawy. Z wyjątkiem błędu lub niedopatrzenia.

	Masa powłoki EN 10244		
	A	B	C
Średnica d mm	g/m^2	g/m^2	g/m^2
$3,80 \leq d < 4,40$	275	135	110
$4,40 \leq d < 5,20$	280	150	110
$5,20 \leq d < 8,20$	290	-	110
$8,20 \leq d < 10,00$	300	-	110

Informacja orientacyjna.

Uwaga: Możliwość wykonania w wersji miedziowanej

Tolerancje

TOLERANCJE DIN 177

Tolerancje nominalne średnicy

Średnica nominalna d mm	Szary, Galwanizowany, Ocynkowany, Z/A
$0,10 \leq d < 0,25$	$\pm 0,01$
$0,25 \leq d < 0,40$	$\pm 0,015$
$0,40 \leq d < 0,63$	$\pm 0,02$
$0,63 \leq d < 1,00$	$\pm 0,03$
$1,00 \leq d < 1,60$	$\pm 0,04$
$1,60 \leq d < 2,50$	$\pm 0,06$
$2,50 \leq d < 4,00$	$\pm 0,08$
$4,00 \leq d < 6,30$	$\pm 0,10$
$6,30 \leq d < 10,00$	$\pm 0,15$
$10,00 \leq d < 16,00$	$\pm 0,20$
$16,00 \leq d \leq 20,00$	$\pm 0,25$

Uwaga: Możliwość wykonania w wersji miedziowanej.

Informacja orientacyjna.

DO WYKONANIA W FORMIE PRĘTA. DRUT PROSTOWANY:

Średnica nominalna d mm	Tolerancja długości mm.	
	Długość minimalna	Długość maksymalna
$0,65 \leq d < 0,80$	50	2000
$0,80 \leq d < 2,01$	30	2000
$2,01 \leq d < 3,01$	30	4000
$3,01 \leq d < 4,35$	30	4000
$4,35 \leq d < 6,01$	30	4350
$6,01 \leq d < 10,50$	250	4350

Dana szacunkowa, wyłącznie w celu informacyjnym

STANDARDOWA TOLERANCJA DŁUGOŚCI

DŁUGOŚĆ NOMINALNA	TOLERANCJA
$L \leq 1000$ mm.	+/- 1 mm.
$1000 < L \leq 4000$	- 0 mm. / +3 mm.

* Dane zawarte na tej stronie internetowej mają charakter czysto informacyjny i w żadnym wypadku nie stanowią warunków handlowych dostawy. Z wyjątkiem błędu lub niedopatrzenia.