

Stal Niskowęglowa: Ocynkowane

Skład chemiczny

| Klasyfikacja symboliczna | Klasyfikacja numeryczna | Norma Europejska (EN) | Skład chemiczny (analiza termiczna, % maks.) | | | |
|--------------------------|-------------------------|-----------------------|--|-------|-------|------|
| | | | C | P | S | Mn |
| DC01+ZE | 1.0330 | EN 10152 | 0,12 | 0,045 | 0,045 | 0,60 |
| DC03+ZE | 1.0347 | EN 10152 | 0,10 | 0,035 | 0,035 | 0,45 |
| DC04+ZE | 1.0338 | EN 10152 | 0,08 | 0,030 | 0,030 | 0,40 |

Odpowiedniki

| Klasyfikacja symboliczna | Klasyfikacja numeryczna | Norma Europejska (EN) | Szacunkowe odpowiedniki międzynarodowe | | | | |
|--------------------------|-------------------------|-----------------------|--|------|---------------|-------|------------|
| | | | USA (AISI) | | Japonia (JIS) | | Chiny (GB) |
| DC01+ZE | 1.0330 | EN 10152 | 1008 | A366 | SPCC | G3141 | |
| DC03+ZE | 1.0347 | EN 10152 | 1006 | A619 | SPCD | G3141 | |
| DC04+ZE | 1.0338 | EN 10152 | 1006 | A620 | SPCE | G3141 | |

Właściwości mechaniczne

CHARAKTERYSTYKA MECHANICZNA PRODUKTÓW PŁASKICH ZE STALI POWLEKANYCH CYNKIEM W FORMIE ELEKTROLITYCZNEJ

| Rodzaj stali | | | Limit plastyczności | Wytrzymałość na rozciąganie | Wydłużenie |
|------------------------|-----------------------|-----------------------|-------------------------------------|-----------------------------|------------------------|
| Oznaczenie symboliczne | Oznaczenie numeryczne | Norma Europejska (EN) | Rp _{0,2} N/mm ² | Rm N/mm ² | A ₈₀ % min. |
| DC01+ZE | 1.0330 | EN 10152 | -/280 | 270/410 | 28 |
| DC03+ZE | 1.0347 | EN 10152 | -/240 | 270/370 | 34 |
| DC04+ZE | 1.0338 | EN 10152 | -/220 | 270/350 | 37 |

Wykończenia

WYGLĄD POWIERZCHNI

| Wygląd powierzchni | Opis |
|--------------------|--|
| A | Dopuszczane są takie defekty, jak pory, niewielkie wgniecenia, małe ślady, nieznaczne rysy i niewielkie przebarwienia, które nie wpływają na plastyczność ani przyczepność późniejszych powłok powierzchniowych. |
| B | Lepsza ze stron nie powinna mieć żadnej wady, która mogłaby wpłynąć niekorzystnie na jednorodny wygląd wykończenia farbą wysokiej jakości. W wypadku powłoki jednostronnej ten wymóg będzie stosowany do strony niepowlekaney, chyba że zostanie postanowione inaczej. Druga strona powinna przynajmniej spełniać wymogi strony o wyglądzie A. |

OBRÓBKA POWIERZCHNI EN 10152

| OBRÓBKI POWIERZCHNI | Rodzaj obróbki |
|---------------------|---|
| Symbol | S/ EN 10152 |
| P | Fosforowanie |
| PC | Fosforowanie i uszczelnianie chemiczne |
| C | Pasywowanie chemiczne |
| PCO | Fosforowanie, uszczelnienie chemiczne, olejowanie |
| CO | Pasywacja chemiczna i olejowanie |
| PO | Fosforowanie i olejowanie PO |
| O | Olejowanie |
| U | Zgodnie z powłoką, tj. bez obróbki |

CYNKOWANIE ELEKTROLITYCZNE

| Oznaczenie powłoki | Wartości nominalne masy powłoki cynkowej na każde ¹⁾ | | Wartości minimalne masy powłoki cynkowej na każdą stronę | |
|--------------------|---|----------------------------|--|----------------------------|
| | Grubość μm | Masa g/m^2 | Grubość μm | Masa g/m^2 |
| ZE25/25 | 2.5 | 18 | 1.7 | 12 |
| ZE50/50 | 5 | 36 | 4.1 | 29 |

1) Masa powłoki o 50 g/m^2 odpowiada grubości powłoki wynoszącej około 7,1 μm .

Tolerancje

TOLERANCJE GRUBOŚCI

Tolerancje grubości s/ EN 10131 dla szerokości nominalnych

| Grubość nominalna t | DC01 | | DC 03, DC04 | |
|---------------------|---|--|---|--|
| | Tolerancje normalne dla szerokości nominalnej w | Tolerancje ograniczone (S) dla szerokości nominalnej w | Tolerancje normalne dla szerokości nominalnej w | Tolerancje ograniczone (S) dla szerokości nominalnej w |
| | 1200 < w ≤ 1500 | 1200 < w ≤ 1500 | 1200 < w ≤ 1500 | 1200 < w ≤ 1500 |
| 0,35 ≤ t ≤ 0,40 | ± 0,05 | ± 0,030 | ± 0,04 | ± 0,025 |
| 0,40 < t ≤ 0,60 | ± 0,05 | ± 0,035 | ± 0,04 | ± 0,030 |
| 0,60 < t ≤ 0,80 | ± 0,06 | ± 0,040 | ± 0,05 | ± 0,035 |
| 0,80 < t ≤ 1,00 | ± 0,07 | ± 0,050 | ± 0,06 | ± 0,040 |
| 1,00 < t ≤ 1,20 | ± 0,08 | ± 0,060 | ± 0,07 | ± 0,050 |
| 1,20 < t ≤ 1,60 | ± 0,11 | ± 0,070 | ± 0,09 | ± 0,060 |
| 1,60 < t ≤ 2,00 | ± 0,13 | ± 0,080 | ± 0,11 | ± 0,070 |
| 2,00 < t ≤ 2,50 | ± 0,15 | ± 0,110 | ± 0,13 | ± 0,090 |
| 2,50 < t ≤ 3,00 | ± 0,18 | ± 0,130 | ± 0,15 | ± 0,110 |

Wymiary w mm.

TOLERANCJE SZEROKOŚCI

| Klasa tolerancji | Grubość nominalna t | Standardowe tolerancje cięcia dla VINCO ¹⁾ | | | | Szerokość nominalna S/ EN 10131 | | | |
|------------------|---------------------|---|-----------|---------|---------|---------------------------------|---------------|---------------|---------------|
| | | 3-15 | 15-50 | 50-150 | >150 | w < 125 | 125 ≤ w < 250 | 250 ≤ w < 400 | 400 ≤ w < 600 |
| Normalna | t < 0,60 | - | - | - | - | 0;+0,4 | 0;+0,5 | 0;+0,7 | 0;+1,0 |
| | 0,60 ≤ t < 1,00 | - | - | - | - | 0;+0,5 | 0;+0,6 | 0;+0,9 | 0;+1,2 |
| | 1,00 ≤ t < 2,00 | - | - | - | - | 0;+0,6 | 0;+0,8 | 0;+1,1 | 0;+1,4 |
| | 2,00 ≤ t ≤ 3,00 | - | - | - | - | 0;+0,7 | 0;+1,0 | 0;+1,3 | 0;+1,6 |
| Ograniczona (S) | 0,20 ≤ t < 0,40 | 0;+0,15 | 0;+0,15 | 0;+0,15 | 0;+0,2 | 0;+0,2 | 0;+0,2 | 0;+0,3 | 0;+0,5 |
| | 0,40 ≤ t < 0,60 | 0;+0,17 | 0;+0,18 | 0;+0,2 | 0;+0,24 | 0;+0,2 | 0;+0,2 | 0;+0,3 | 0;+0,5 |
| | 0,60 ≤ t < 1,00 | 0;+0,17 | 0;+0,18 | 0;+0,2 | 0;+0,24 | 0;+0,2 | 0;+0,3 | 0;+0,4 | 0;+0,6 |
| | 1,00 ≤ t < 1,50 | 0;+0,2 | 0;+0,2 | 0;+0,2 | 0;+0,3 | 0;+0,3 | 0;+0,4 | 0;+0,5 | 0;+0,7 |
| | 1,50 ≤ t < 2,00 | na prośbę | 0;+0,26 | 0;+0,3 | 0;+0,32 | 0;+0,3 | 0;+0,4 | 0;+0,5 | 0;+0,7 |
| | 2,00 ≤ t < 2,50 | na prośbę | 0;+0,26 | 0;+0,3 | 0;+0,32 | 0;+0,4 | 0;+0,5 | 0;+0,6 | 0;+0,8 |
| | 2,50 ≤ t ≤ 3,00 | na prośbę | na prośbę | 0;+0,32 | 0;+0,35 | 0;+0,4 | 0;+0,5 | 0;+0,6 | 0;+0,8 |
| | 3,00 ≤ t ≤ 5,00 | na prośbę | na prośbę | 0;+0,32 | 0;+0,35 | - | - | - | - |

Wymiary w mm.

1) Węższe tolerancje wymiarowe są możliwe zgodnie z konkretnym porozumieniem handlowym.

TOLERANCJE WGNIECENIE

| Szerokość nominalna (W) | Tolerancje zakrzywienia do określenia w porozumieniu handlowym | |
|-------------------------|--|-------------|
| | Odchyłka maks. 2000 mm Grubość (t) | |
| | t ≤ 1,20 mm | t > 1,20 mm |
| 3 ≤ W < 6 | 10,00 | 15,00 |
| 6 < W ≤ 10 | 8,00 | 12,00 |
| 10 < W ≤ 20 | 4,00 | 6,00 |
| 20 < W ≤ 350 | 2,00 | 4,00 |

Wymiary w mm.