

Stal Niskowęglowa: Walcowanie na gorąco - Wytrawione

Skład chemiczny

Klasyfikacja symboliczna	Klasyfikacja numeryczna	Norma europejska (EN)	Skład chemiczny									
			C maks.	Si maks.	Mn máx.	P maks.	S maks.	N maks.	Ti	Cu	Al	Nb
DD11	1.0332	EN 10111	0,12	-	0,600	0,045	0,045	-	-	-	-	-
DD13	1.0335	EN 10111	0,08	-	0,400	0,030	0,030	-	-	-	-	-
DD14	1.0389	EN 10111	0,08	-	0,350	0,025	0,025	-	-	-	-	-
S235JR	1.0038	EN 10025	0,17	-	1,40	0,035	0,035	0,012	-	0,55	-	-
S355JO	1.0553	EN 10025	0,20	0,55	1,60	0,035	0,035	0,012	-	0,55	-	-

Image not readable or empty

Ciecie premium

TAŚMA WĄSKA WALCOWANA NA GORĄCO: STAL NISKOWĘGLOWA

SKŁAD CHEMICZNY MARYNOWANEJ TAŚMY

Dostarczamy taśmy od 1948 roku i stale poszerzamy zakres oferowanych usług, aby zaspokoić potrzeby naszych klientów. Obecnie posiadamy trzy centra cięcia i magazynowania w Vizcaya, La Rioja i Barcelonie, aby zagwarantować elastyczność w dostawie towarów. Zorientowanie na klienta napędza nas do dalszej pracy każdego dnia, aby osiągnąć doskonałość w naszych produktach.

VINCO oferuje szeroką gamę składów chemicznych taśm walcowanych na gorąco, wykonanych z wysokowytrzymałej, niskowęglowej stali konstrukcyjnej:

- **Taśma stalowa DD11 - DD14:** ten rodzaj materiału charakteryzuje się dobrą spawalnością i wysoką odpornością na korozję w niektórych przypadkach, takich jak stal DD14. Wszystkie te rodzaje taśm podlegają normie EN 10111, która ma zastosowanie do ciągłych taśm walcowanych na gorąco ze stali niskowęglowej do formowania na zimno.
- **Taśma stalowa S235JR:** jest to niestopowa stal konstrukcyjna szeroko stosowana w budownictwie. Taśma ta podlega normie EN 10025, która odnosi się do warunków technicznych dostaw wyrobów walcowanych na gorąco wykonanych ze stali niestopowej i przeznaczonych do konstrukcji metalowych ogólnego przeznaczenia.
- **Taśma stalowa S355JO:** Ta odmiana taśmy składa się ze stali manganowej o niskiej wytrzymałości na rozciąganie i wysokiej odporności na uderzenia. Podobnie jak taśma stalowa S235JR, jest ona zgodna z normą EN 10025, aby zapewnić optymalne warunki techniczne dostawy.

Taśma stalowa walcowana na gorąco trawiona

Image not readable or empty

/multimedia/uploads/images/fleje-laminado-caliente-decapado-vinco.jpg

WYKOŃCZENIA I TOLERANCJE DLA WĄSKICH TAŚM WALCOWANYCH NA GORĄCO

Wykończenia taśm walcowanych na gorąco lub wytrawianych podlegają normie EN 10111, która ma zastosowanie do tego typu produktów walcowanych na gorąco. Oprócz powłok, które są już uwzględnione w normie, VINCO zapewnia szeroki wybór, abyś mógł wybrać tę, która najlepiej odpowiada Twoim potrzebom: mosiądzowanie, miedziowanie, niklowanie, złocenie, cynkowanie elektrolityczne,

* Dane zawarte na tej stronie internetowej mają charakter czysto informacyjny i w żadnym wypadku nie stanowią warunków handlowych dostawy. Z wyjątkiem błędu lub niedopatrzenia.

srebrzenie, malowanie lub lakierowanie i cynowanie.

W sekcji tolerancji arkusza danych znajdują się wszystkie pomiary i wymiary w milimetrach dla tolerancji grubości zgodnie z normą EN 10051; tolerancje szerokości dla ściętych taśm krawędziowych; tolerancje ugięcia w ramach umowy handlowej oraz tolerancje płaskości dla taśm paskowych.

Odpowiedniki

Klasyfikacja symboliczna	Klasyfikacja numeryczna	Norma europejska (EN)	Dawne oznaczenia	Szacunkowe odpowiedniki międzynarodowe					
				USA (AISI)		Japonia (JIS)		Chiny (GB)	
DD11	1.0332	EN 10111		CS typu B	A1011	SPHD/ HR 1	G3131	08	GB/T 710
DD13									
DD14									
S235JR	1.0037	EN 10025	St37-2						
S355JO	1.0553	EN 10025	St52-3U						

Właściwości mechaniczne

Klasyfikacja symboliczna	Klasyfikacja numeryczna	Norma europejska (EN)	WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I WYMOGI DOTYCZĄCE TWARDOŚCI							Gwarancja charakterystyki mechanicznej ¹⁾
			ReL N/mm ²		R _m maks. N/mm ²	Minimalne wydłużenie %				
			1 ≤ e < 2	2 ≤ e ≤ 5		L ₀ = 80 mm		L ₀ = 5,65 √S ₀		
				1,5 ≤ e < 2	2 ≤ e < 3	3 ≤ e ≤ 5				
DD11	1.0332	EN 10111	170 - 360	170 - 340	440	23	24	28		1 miesiąc
DD13	1.0335	EN 10111	170 - 330	170 - 310	400	28	29	33		6 miesięcy
DD14	1.0389	EN 10111	170 - 310	170 - 290	380	31	32	36		6 miesięcy

1) Gwarancja i charakterystyka mechaniczna odnoszą się do daty produkcji materiału i w żadnym wypadku nie są związane z datą wykonania.

Klasyfikacja symboliczna	Klasyfikacja numeryczna	Norma europejska (EN)	Limit minimalny plastyczności, R _{eH} , w N/mm ²	Wytrzymałość na rozciąganie, R _m , w N/mm ²		Minimalne wydłużenie, w %					
			Grubość nominalna w mm	Grubość nominalna, w mm		L ₀ = 80 mm; Grubość nominalna, w mm					L ₀ = 5,65 √S ₀ ; Grubość nominalna, w mm
			≤ 5	< 3	≥ 3 ≤ 5	≤ 1	> 1 ≤ 1,5	> 1,5 ≤ 2	> 2 ≤ 2,5	> 2,5 < 3	≥ 3
S235JR	1.0038	EN 10025	235	360 - 510	360 - 510	17	18	19	20	21	26
						15	16	17	18	19	24
S355JO	1.0553	EN 10025	355	510 - 680	470 - 630	14	15	16	17	18	22
						12	13	14	15	16	20

Wykończenia

- Produkty objęte Normą EN 10111:1998 nadają się do nakładania powłoki powierzchniowej.
- Rodzaj powłoki powinien zostać określony w momencie składania zamówienia.

Tolerancje

TOLERANCJE GRUBOŚCI

Grubość nominalna		Tolerancje grubości s/ EN 10051 dla szerokości nominalnych	
>	≤	≤ 1200	> 1200 ≤ 1500
-	2,00	± 0,13	± 0,14
2,00	2,50	± 0,14	± 0,16
2,50	3,00	± 0,15	± 0,17
3,00	4,00	± 0,17	± 0,18
4,00	5,00	± 0,18	± 0,20
5,00	6,00	± 0,20	± 0,21

Wymiary w mm.

Tolerancje grubości blach stalowych o zwykłej wytrzymałości na wysokie temperatury (kategoria A).

TOLERANCJE SZEROKOŚCI

Tolerancje szerokości taśm o ostrych krawędziach ¹⁾

		Standardowe tolerancje cięcia dla VINCOVINCO ¹⁾				Tolerancje szerokości dla szerokości nominalnych s/ EN 10051	
>	≤						
-	2,00	na prośbę	± 0,13	± 0,15	± 0,16	± 0,17	± 0,19
2,00	2,50	na prośbę	± 0,13	± 0,15	± 0,16	± 0,18	± 0,21
2,50	3,00	na prośbę	na prośbę	± 0,16	± 0,175	± 0,20	± 0,22
3,00	4,00	na prośbę	na prośbę	± 0,16	± 0,175	± 0,22	± 0,24
4,00	6,00	na prośbę	na prośbę	± 0,16	± 0,175	± 0,24	± 0,26

Wymiary w mm.

1) Węższe tolerancje wymiarowe na zamówienie.

TOLERANCJE WGNIECENIE

Szerokość nominalna (W)	Tolerancje zakrzywienia do określenia w porozumieniu handlowym	
	Odchyłka maks. 2000 mm Grubość (t)	
	t ≤ 1,20 mm	t > 1,20 mm
3 ≤ W < 6	10,00	15,00
6 < W ≤ 10	8,00	12,00
10 < W ≤ 20	4,00	6,00
20 < W ≤ 350	2,00	4,00

Wymiary w mm.

Tolerancja wgnieć s/ EN 10051 taśm walcowanych na gorąco i wytrawianych będzie uzgadniana w momencie składania zamówienia.

SFALOWANIE / PŁASZCZYŻNA WZDŁUŻNA

Tolerancja płaskości taśm ciętych w kierunku walcowania powinna wynosić maksymalnie 10 mm na 1000 mm. Każdy inny wymóg co do płaskości powinien być przedmiotem porozumienia przy składaniu zamówienia.