

## • TOLERANCJE

### TOLERANCJE NA GRUBOŚCI

NOMINALNA GRUBOŚĆ (mm)		Nominalna tolerancja na grubość ( A ) dla nominalnej szerokości ( W ) ( mm )					
		Stal zimno-walcowana			Stal zimno-walcowana i cynkowana elektrolitycznie	Stal pokrywana	Stal gorąco-walcowana
		EN 10140			EN 10131	EN 10143	EN 10051
>	≤	W < 125	125 ≤ W < 250	250 ≤ W < 600	600 ≤ W ≤ 1200	W ≤ 1200	600 ≤ W ≤ 1200
-	0.10	± 0.008	± 0.010	± 0.015	-		
0.10	0.15	± 0.010	± 0.015	± 0.020	-		
0.15	0.25	± 0.015	± 0.020	± 0.025	-	± 0.050	-
0.25	0.35	± 0.020	± 0.025	± 0.030	-		
0.35	0.40	± 0.020	± 0.025	± 0.030	± 0.040		
0.40	0.60	± 0.025	± 0.030	± 0.035	± 0.050 (tylko elektrolitycznie)	± 0.060	-
0.60	0.80	± 0.030	± 0.035	± 0.040	± 0.060	± 0.070	-
0.80	1.00	± 0.030	± 0.035	± 0.040	± 0.070	± 0.080	-
1.00	1.20	± 0.035	± 0.040	± 0.050	± 0.080	± 0.090	
1.20	1.50	± 0.035	± 0.040	± 0.050	± 0.100	± 0.110	± 0.130
1.50	2.00	± 0.045	± 0.050	± 0.060	± 0.120	± 0.130	
2.00	2.50	± 0.045	± 0.050	± 0.060	± 0.140	± 0.150	± 0.140
2.50	3.00	± 0.055	± 0.060	± 0.075	± 0.160	± 0.170	± 0.150
3.00	4.00	± 0.055	± 0.060	± 0.075	-	-	± 0.170
4.00	5.00				-	-	± 0.180
5.00	6.00	± 0.070	± 0.075	± 0.090	-	-	± 0.200

Grubość stali cynowanej powinna spełniać jak następuje ( zgodnie z EN 10202):

- Odchyłki od uzgodnionej grubości nie powinny przekraczać ± 5% w środku taśmy.

- Każda taka odchyłka będzie się zawierała pomiędzy +5% a -8%, mierzona w jakimkolwiek punkcie poza obszarem 6 mm od naturalnej krawędzi.

- Średnia grubość nie będzie odbiegać od grubości nominalnej więcej niż ±2% liczonej na min 10.000 taśm ( albo odpowiednio w metrach dla kręgów ).

### TOLERANCJE NA GRUBOŚCI

NOMINALNA GRUBOŚĆ (mm)		Tolerancje na szerokości ( W ) w zakresie szerokości ( mm )					
		Zimno-walcowana					
		EN 10140					
		W < 125		125 ≤ W < 250		125 ≤ W < 600	
>	≤	A	B	A	B	A	B
		Normalna	Dokładna	Normalna	Dokładna	Normalna	Dokładna
0.10	0.60	± 0.15	± 0.10	± 0.20	± 0.13	± 0.25	± 0.18
0.60	1.50	± 0.20	± 0.13	± 0.25	± 0.18	± 0.30	± 0.20
1.50	2.50	± 0.25	± 0.18	± 0.30	± 0.20	± 0.35	± 0.25
2.50	4.00	± 0.30	± 0.20	± 0.35	± 0.25	± 0.40	± 0.30
4.00	6.00	± 0.35	± 0.25	± 0.40	± 0.30	± 0.45	± 0.35

### TOLERANCJE NA PROSTOLINIJNOŚĆ

NOMINALNA SZEROKOŚĆ ( W )	Maksymalne odchylenie	
	2000 mm	
	Szerokość ( t )	
	t ≤ 1.20 mm	t > 1.20 mm
3 ≤ W < 6	10.00	15.00
6 ≤ W < 10	8.00	12.00
10 ≤ W < 20	4.00	6.00
20 ≤ W < 350	2.00	4.00

Inne rodzaje taśm – na życzenie – prosimy o kontakt z działem sprzedaży



#### Vizcaina de Industria y Comercio, S.A.

Poligono Sarrikola  
c/ Bizkargi, 6  
E-48195 Larrabetzu - Bizkaia

Telf.- +34 94 412 33 99  
Fax - +34 94 486 83 01  
e-mail: info@vinco.es

SPAIN | www.vinco.es

Osoba kontaktowa  
MAREK KONIECZNY  
POLSKA

Telf. / Fax - +48 33 8581330  
Telf.- +48 662051289  
e-mail: mkonieczny@vinco.es

Dane zawarte w katalogu mają wyłącznie charakter informacyjny, nie ponosi się odpowiedzialności za ewentualne błędy i niepełność zawartych danych.

TAŚMY NISKO-WĘGLOWE



