

Aço baixo teor carbono: Eletrozincado

Composição química

Classificação simbólica	Classificação numérica	Norma Europeia (EN)	Composição química (análise fundição, % máx.)			
			C	P	S	Mn
DC01+ZE	1.0330	EN 10152	0,12	0,045	0,045	0,60
DC03+ZE	1.0347	EN 10152	0,10	0,035	0,035	0,45
DC04+ZE	1.0338	EN 10152	0,08	0,030	0,030	0,40

Equivalências

Classificação simbólica	Classificação numérica	Norma Europeia (EN)	Equivalências internacionais aproximadas				
			EUA (AISI)		Japão (JIS)		China (GB)
DC01+ZE	1.0330	EN 10152	1008	A366	SPCC	G3141	
DC03+ZE	1.0347	EN 10152	1006	A619	SPCD	G3141	
DC04+ZE	1.0338	EN 10152	1006	A620	SPCE	G3141	

Características mecânicas

CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS DOS PRODUTOS PLANOS DE AÇO REVESTIDOS DE ZINCO DE FORMA ELETROLÍTICA

Designação simbólica	Tipo de aço		Limite elástico	Resistência à tração	Alargamento
	Designação numérica	Norma Europeia (EN)	Rp _{0,2} N/mm ²	Rm N/mm ²	A ₈₀ % mín.
DC01+ZE	1.0330	EN 10152	-/280	270/410	28
DC03+ZE	1.0347	EN 10152	-/240	270/370	34
DC04+ZE	1.0338	EN 10152	-/220	270/350	37

Acabamentos

ASPETO SUPERFICIAL

Aspetto superficial	Descrição
A	São permitidos defeitos, tais como poros, leves mossas, pequenas marcas, riscas insignificantes e leves alterações de coloração que não afetem a capacidade de conformação ou aderência de posteriores revestimentos superficiais.
B	A melhor face não deverá apresentar qualquer imperfeição capaz de prejudicar o aspeto uniforme de um acabamento de pintura de alta qualidade. No caso de um revestimento de uma única face, este requisito aplica-se à face sem revestimento, exceto se acordado em contrário. A outra face deverá, pelo menos, cumprir as exigências da face de aspeto A.

TRATAMENTOS SUPERFICIAIS EN 10152

TRATAMENTOS SUPERFICIAIS	Tipo de tratamento
Símbolo	Conforme EN 10152
P	Fosfatado
PC	Fosfatado e selado quimicamente
C	Passivado quimicamente
PCO	Fosfatado, selado quimicamente e lubrificado
CO	Passivado quimicamente e lubrificado
PO	Fosfatado e lubrificado
O	Lubrificado
S	Vedação
U	Sem revestimento, isto é, sem tratamento

REVESTIMENTOS DE ZINCO ELETROLÍTICO

Designação do revestimento	Valores nominais da massa de revestimento de zinco por cada face ¹⁾		Valores mínimos da massa de revestimento de zinco por cada face	
	Espessura μm	Massa g/m^2	Espessura μm	Massa g/m^2
ZE25/25	2,5	18	1,7	12
ZE50/50	5	36	4,1	29

1) Uma massa de revestimento de 50 g/m^2 corresponde a uma espessura de revestimento de aproximadamente 7,1 μm .

Tolerâncias

TOLERÂNCIAS ESPESSURA

Tolerâncias de espessura conforme EN 10131 para larguras nominais

Espessura nominal t	DC01		DC 03, DC04	
	Tolerâncias normais para uma largura nominal w	Tolerâncias restringidas (S) para uma largura nominal w	Tolerâncias normais para uma largura nominal w	Tolerâncias restringidas (S) para uma largura nominal w
	1200 < w ≤ 1500	1200 < w ≤ 1500	1200 < w ≤ 1500	1200 < w ≤ 1500
0,35 ≤ t ≤ 0,40	± 0,05	± 0,030	± 0,04	± 0,025
0,40 < t ≤ 0,60	± 0,05	± 0,035	± 0,04	± 0,030
0,60 < t ≤ 0,80	± 0,06	± 0,040	± 0,05	± 0,035
0,80 < t ≤ 1,00	± 0,07	± 0,050	± 0,06	± 0,040
1,00 < t ≤ 1,20	± 0,08	± 0,060	± 0,07	± 0,050
1,20 < t ≤ 1,60	± 0,11	± 0,070	± 0,09	± 0,060
1,60 < t ≤ 2,00	± 0,13	± 0,080	± 0,11	± 0,070
2,00 < t ≤ 2,50	± 0,15	± 0,110	± 0,13	± 0,090
2,50 < t ≤ 3,00	± 0,18	± 0,130	± 0,15	± 0,110

Medidas em mm.

TOLERÂNCIAS DE LARGURA

Classe de tolerância	Espessura nominal t	tolerancias de corte estándar para VINCO ¹⁾				Largura nominal conforme EN 10131			
		3-15	15-50	50-150	>150	w < 125	125 ≤ w < 250	250 ≤ w < 400	400 ≤ w < 600
Normal	t < 0,60	-	-	-	-	0;+0,4	0;+0,5	0;+0,7	0;+1,0
	0,60 ≤ t < 1,00	-	-	-	-	0;+0,5	0;+0,6	0;+0,9	0;+1,2
	1,00 ≤ t < 2,00	-	-	-	-	0;+0,6	0;+0,8	0;+1,1	0;+1,4
	2,00 ≤ t ≤ 3,00	-	-	-	-	0;+0,7	0;+1,0	0;+1,3	0;+1,6
Restringida (S)	0,20 ≤ t < 0,40	0;+0,15	0;+0,15	0;+0,15	0;+0,2	0;+0,2	0;+0,2	0;+0,3	0;+0,5
	0,40 ≤ t < 0,60	0;+0,17	0;+0,18	0;+0,2	0;+0,24	0;+0,2	0;+0,2	0;+0,3	0;+0,5
	0,60 ≤ t < 1,00	0;+0,17	0;+0,18	0;+0,2	0;+0,24	0;+0,2	0;+0,3	0;+0,4	0;+0,6
	1,00 ≤ t < 1,50	0;+0,2	0;+0,2	0;+0,2	0;+0,3	0;+0,3	0;+0,4	0;+0,5	0;+0,7
	1,50 ≤ t < 2,00	sob acordo comercial	0;+0,26	0;+0,3	0;+0,32	0;+0,3	0;+0,4	0;+0,5	0;+0,7
	2,00 ≤ t < 2,50	sob acordo comercial	0;+0,26	0;+0,3	0;+0,32	0;+0,4	0;+0,5	0;+0,6	0;+0,8
	2,50 ≤ t ≤ 3,00	sob acordo comercial	sob acordo comercial	0;+0,32	0;+0,35	0;+0,4	0;+0,5	0;+0,6	0;+0,8
3,00 ≤ t ≤ 5,00	sob acordo comercial	sob acordo comercial	0;+0,32	0;+0,35	-	-	-	-	

Medidas em mm.

1) Outras tolerâncias dimensionais mais restringidas são exequíveis sob acordo comercial.

TOLERÂNCIAS DE FLEXÃO

Largura nominal (W)	Tolerâncias de curvatura das extremidades sob acordo comercial	
	Desvio máximo 2000 mm Espessura (t)	
	t ≤ 1,20 mm	t > 1,20 mm
3 ≤ W < 6	10,00	15,00
6 < W ≤ 10	8,00	12,00
10 < W ≤ 20	4,00	6,00
20 < W ≤ 350	2,00	4,00

Medidas em mm.