Aço baixo teor carbono: Eletrozincado

Composição química

			Composição química (análise fundição, % máx.)			
Classificação simbólica	Classificação numérica	Norma Europeia (EN)	C	P	S	Mn
DC01+ZE	1.0330	EN 10152	0,12	0,045	0,045	0,60
DC03+ZE	1.0347	EN 10152	0,10	0,035	0,035	0,45
DC04+ZE	1.0338	EN 10152	0,08	0,030	0,030	0,40

Equivalências

			Equivalências internacionais aproximadas					
Classificação simbólica	Classificação numérica	Norma Europeia (EN)	EUA (AISI)		Japão (JIS)		China (GB)	
DC01+ZE	1.0330	EN 10152	1008	A366	SPCC	G3141		
DC03+ZE	1.0347	EN 10152	1006	A619	SPCD	G3141		
DC04+ZE	1.0338	EN 10152	1006	A620	SPCE	G3141		

Características mecânicas

CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS DOS PRODUTOS PLANOS DE AÇO REVESTIDOS DE ZINCO DE FORMA ELETROLÍTICA

Tipo de aço			Limite elástico	Resistência à tração	Alargamento
Designação simbólica	Designação numérica	Norma Europeia (EN)	$Rp_{0.2}$ N/mm²	Rm N/mm²	A_{80} % mín.
DC01+ZE	1.0330	EN 10152	-/280	270/410	28
DC03+ZE	1.0347	EN 10152	-/240	270/370	34
DC04+ZE	1.0338	EN 10152	-/220	270/350	37

Acabamentos

* Os dados contidos no presente website são meramente informativos e não constituem, em caso algum, condições contratuais de fornecimento. Salvo erro ou omissão.

ASPETO SUPERFICIAL

Aspeto superficial	Descrição
A	São permitidos defeitos, tais como poros, leves mossas, pequenas marcas, riscas insignificantes e leves alterações de coloração que não afetem a capacidade de conformação ou aderência de posteriores revestimentos superficiais.
B	A melhor face não deverá apresentar qualquer imperfeição capaz de prejudicar o aspeto uniforme de um acabamento de pintura de alta qualidade. No caso de um revestimento de uma única face, este requisito aplica-se à face sem revestimento, exceto se acordado em contrário. A outra face deverá, pelo menos, cumprir as exigências da face de aspeto A.

TRATAMENTOS SUPERFICIAIS EN 10152

TRATAMENTOS SUPERFICIAIS Símbolo	Tipo de tratamento Conforme EN 10152
P	Fosfatado
PC	Fosfatado e selado quimicamente
C	Passivado quimicamente
PCO	Fosfatado, selado quimicamente e lubrificado
CO	Passivado quimicamente e lubrificado
PO	Fosfatado e lubrificado
O	Lubrificado
U	Sem revestimento, isto é, sem tratamento

* Os dados contidos no presente website são meramente informativos e não constituem, em caso algum, condições contratuais de fornecimento. Salvo erro ou omissão.

REVESTIMENTOS DE ZINCO ELETROLÍTICO

Designação do revestimento	Valores nominais da massa de revestimento de zinco por cada face 1)		Valores mínimos da massa de revestimento de zinco por cada face	
	Espessura µm	Massa g/m²	Espessura µm	Massa g/m²
ZE25/25	2,5	18	1,7	12
ZE50/50	5	36	4,1	29

1) Uma massa de revestimento de 50 g/m² corresponde a uma espessura de revestimento de aproximadamente 7,1 µm.

Tolerâncias

TOLERÂNCIAS ESPESSURA

Tolerâncias de espessura conforme EN 10131 para larguras nominais

Espessura nominal t	DC01		DC 03, DC04	
	Tolerâncias normais para uma largura nominal w	Tolerâncias restringidas (S) para uma largura nominal w	Tolerâncias normais para uma largura nominal w	Tolerâncias restringidas (S) para uma largura nominal w
	1200 < w ≤ 1500	1200 < w ≤ 1500	1200 < w ≤ 1500	1200 < w ≤ 1500
0,35 ≤ t ≤ 0,40	± 0,05	± 0,030	± 0,04	± 0,025
0,40 < t ≤ 0,60	± 0,05	± 0,035	± 0,04	± 0,030
0,60 < t ≤ 0,80	± 0,06	± 0,040	± 0,05	± 0,035
0,80 < t ≤ 1,00	± 0,07	± 0,050	± 0,06	± 0,040
1,00 < t ≤ 1,20	± 0,08	± 0,060	± 0,07	± 0,050
1,20 < t ≤ 1,60	± 0,11	± 0,070	± 0,09	± 0,060
1,60 < t ≤ 2,00	± 0,13	± 0,080	± 0,11	± 0,070
2,00 < t ≤ 2,50	± 0,15	± 0,110	± 0,13	± 0,090
2,50 < t ≤ 3,00	± 0,18	± 0,130	± 0,15	± 0,110

Medidas em mm.

* Os dados contidos no presente website são meramente informativos e não constituem, em caso algum, condições contratuais de fornecimento. Salvo erro ou omissão.

TOLERÂNCIAS DE LARGURA

Classe de tolerância	Espessura nominal t	tolerancias de corte estándar para VINCO 1)				Largura nominal conforme EN 10131			
		3-15	15-50	50-150	>150	w < 125	125 ≤ w < 250	250 ≤ w < 400	400 ≤ w < 600
Normal	t < 0,60	-	-	-	-	0;+0,4	0;+0,5	0;+0,7	0;+1,0
	0,60 ≤ t < 1,00	-	-	-	-	0;+0,5	0;+0,6	0;+0,9	0;+1,2
	1,00 ≤ t < 2,00	-	-	-	-	0;+0,6	0;+0,8	0;+1,1	0;+1,4
	2,00 ≤ t ≤ 3,00	-	-	-	-	0;+0,7	0;+1,0	0;+1,3	0;+1,6
Restringida (S)	0,20 ≤ t < 0,40	0;+0,15	0;+0,15	0;+0,15	0;+0,2	0;+0,2	0;+0,2	0;+0,3	0;+0,5
	0,40 ≤ t < 0,60	0;+0,17	0;+0,18	0;+0,2	0;+0,24	0;+0,2	0;+0,2	0;+0,3	0;+0,5
	0,60 ≤ t < 1,00	0;+0,17	0;+0,18	0;+0,2	0;+0,24	0;+0,2	0;+0,3	0;+0,4	0;+0,6
	1,00 ≤ t < 1,50	0;+0,2	0;+0,2	0;+0,2	0;+0,3	0;+0,3	0;+0,4	0;+0,5	0;+0,7
	1,50 ≤ t < 2,00	sob acordo comercial	0;+0,26	0;+0,3	0;+0,32	0;+0,3	0;+0,4	0;+0,5	0;+0,7
	2,00 ≤ t < 2,50	sob acordo comercial	0;+0,26	0;+0,3	0;+0,32	0;+0,4	0;+0,5	0;+0,6	0;+0,8
	2,50 ≤ t ≤ 3,00	sob acordo comercial	sob acordo comercial	0;+0,32	0;+0,35	0;+0,4	0;+0,5	0;+0,6	0;+0,8
	3,00 ≤ t ≤ 5,00	sob acordo comercial	sob acordo comercial	0;+0,32	0;+0,35	-	-	-	-

Medidas em mm.

* Os dados contidos no presente website são meramente informativos e não constituem, em caso algum, condições contratuais de fornecimento. Salvo erro ou omissão.

1) Outras tolerâncias dimensionais mais restringidas são exequíveis sob acordo comercial.

* Os dados contidos no presente website são meramente informativos e não constituem, em caso algum, condições contratuais de fornecimento. Salvo erro ou omissão.

TOLERÂNCIAS DE FLEXÃO

Largura nominal (W)	Tolerâncias de curvatura das extremidades sob acordo comercial Desvio máximo 2000 mm Espessura (t)	
	t ≤ 1,20 mm	t > 1,20 mm
3 ≤ W < 6	10,00	15,00
6 < W ≤ 10	8,00	12,00
10 < W ≤ 20	4,00	6,00
20 < W ≤ 350	2,00	4,00

Medidas em mm.

* Os dados contidos no presente website são meramente informativos e não constituem, em caso algum, condições contratuais de fornecimento. Salvo erro ou omissão.