

## Aço baixo teor carbono: Eletrozincado

### Composição química

Classificação simbólica	Classificação numérica	Norma Europeia (EN)	Composição química (análise fundição, % máx.)			
			C	P	S	Mn
DC01+ZE	1.0330	EN 10152	0,12	0,045	0,045	0,60
DC03+ZE	1.0347	EN 10152	0,10	0,035	0,035	0,45
DC04+ZE	1.0338	EN 10152	0,08	0,030	0,030	0,40

### Equivalências

Classificação simbólica	Classificação numérica	Norma Europeia (EN)	Equivalências internacionais aproximadas				
			EUA (AISI)		Japão (JIS)		China (GB)
DC01+ZE	1.0330	EN 10152	1008	A366	SPCC	G3141	
DC03+ZE	1.0347	EN 10152	1006	A619	SPCD	G3141	
DC04+ZE	1.0338	EN 10152	1006	A620	SPCE	G3141	

### Características mecânicas

#### CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS DOS PRODUTOS PLANOS DE AÇO REVESTIDOS DE ZINCO DE FORMA ELETROLÍTICA

Tipo de aço			Limite elástico	Resistência à tração	Alargamento
Designação simbólica	Designação numérica	Norma Europeia (EN)	Rp <sub>0,2</sub> N/mm <sup>2</sup>	Rm N/mm <sup>2</sup>	A <sub>80</sub> % mín.
DC01+ZE	1.0330	EN 10152	-/280	270/410	28
DC03+ZE	1.0347	EN 10152	-/240	270/370	34
DC04+ZE	1.0338	EN 10152	-/220	270/350	37

### Acabamentos

\* Os dados contidos no presente website são meramente informativos e não constituem, em caso algum, condições contratuais de fornecimento. Salvo erro ou omissão.

## ASPETO SUPERFICIAL

Aspetto superficial	Descrição
A	São permitidos defeitos, tais como poros, leves mossas, pequenas marcas, riscas insignificantes e leves alterações de coloração que não afetem a capacidade de conformação ou aderência de posteriores revestimentos superficiais.
B	A melhor face não deverá apresentar qualquer imperfeição capaz de prejudicar o aspeto uniforme de um acabamento de pintura de alta qualidade. No caso de um revestimento de uma única face, este requisito aplica-se à face sem revestimento, exceto se acordado em contrário. A outra face deverá, pelo menos, cumprir as exigências da face de aspeto A.

## TRATAMENTOS SUPERFICIAIS EN 10152

TRATAMENTOS SUPERFICIAIS	Tipo de tratamento
Símbolo	Conforme EN 10152
P	Fosfatado
PC	Fosfatado e selado quimicamente
C	Passivado quimicamente
PCO	Fosfatado, selado quimicamente e lubrificado
CO	Passivado quimicamente e lubrificado
PO	Fosfatado e lubrificado
O	Lubrificado
U	Sem revestimento, isto é, sem tratamento

## REVESTIMENTOS DE ZINCO ELETROLÍTICO

Designação do revestimento	Valores nominais da massa de revestimento de zinco por cada face <sup>1)</sup>		Valores mínimos da massa de revestimento de zinco por cada face	
	Espessura $\mu\text{m}$	Massa $\text{g/m}^2$	Espessura $\mu\text{m}$	Massa $\text{g/m}^2$
ZE25/25	2,5	18	1,7	12
ZE50/50	5	36	4,1	29

1) Uma massa de revestimento de 50  $\text{g/m}^2$  corresponde a uma espessura de revestimento de aproximadamente 7,1  $\mu\text{m}$ .

## Tolerâncias

### TOLERÂNCIAS ESPESSURA

Tolerâncias de espessura conforme EN 10131 para larguras nominais

Espessura nominal t	DC01		DC 03, DC04	
	Tolerâncias normais para uma largura nominal w	Tolerâncias restringidas (S) para uma largura nominal w	Tolerâncias normais para uma largura nominal w	Tolerâncias restringidas (S) para uma largura nominal w
	1200 < w ≤ 1500	1200 < w ≤ 1500	1200 < w ≤ 1500	1200 < w ≤ 1500
0,35 ≤ t ≤ 0,40	± 0,05	± 0,030	± 0,04	± 0,025
0,40 < t ≤ 0,60	± 0,05	± 0,035	± 0,04	± 0,030
0,60 < t ≤ 0,80	± 0,06	± 0,040	± 0,05	± 0,035
0,80 < t ≤ 1,00	± 0,07	± 0,050	± 0,06	± 0,040
1,00 < t ≤ 1,20	± 0,08	± 0,060	± 0,07	± 0,050
1,20 < t ≤ 1,60	± 0,11	± 0,070	± 0,09	± 0,060
1,60 < t ≤ 2,00	± 0,13	± 0,080	± 0,11	± 0,070
2,00 < t ≤ 2,50	± 0,15	± 0,110	± 0,13	± 0,090
2,50 < t ≤ 3,00	± 0,18	± 0,130	± 0,15	± 0,110

Medidas em mm.

## TOLERÂNCIAS DE LARGURA

Classe de tolerância	Espessura nominal t	tolerancias de corte estándar para VINCO <sup>1)</sup>				Largura nominal conforme EN 10131			
		3-15	15-50	50-150	>150	w < 125	125 ≤ w < 250	250 ≤ w < 400	400 ≤ w < 600
Normal	t < 0,60	-	-	-	-	0;+0,4	0;+0,5	0;+0,7	0;+1,0
	0,60 ≤ t < 1,00	-	-	-	-	0;+0,5	0;+0,6	0;+0,9	0;+1,2
	1,00 ≤ t < 2,00	-	-	-	-	0;+0,6	0;+0,8	0;+1,1	0;+1,4
	2,00 ≤ t ≤ 3,00	-	-	-	-	0;+0,7	0;+1,0	0;+1,3	0;+1,6
Restringida (S)	0,20 ≤ t < 0,40	0;+0,15	0;+0,15	0;+0,15	0;+0,2	0;+0,2	0;+0,2	0;+0,3	0;+0,5
	0,40 ≤ t < 0,60	0;+0,17	0;+0,18	0;+0,2	0;+0,24	0;+0,2	0;+0,2	0;+0,3	0;+0,5
	0,60 ≤ t < 1,00	0;+0,17	0;+0,18	0;+0,2	0;+0,24	0;+0,2	0;+0,3	0;+0,4	0;+0,6
	1,00 ≤ t < 1,50	0;+0,2	0;+0,2	0;+0,2	0;+0,3	0;+0,3	0;+0,4	0;+0,5	0;+0,7
	1,50 ≤ t < 2,00	sob acordo comercial	0;+0,26	0;+0,3	0;+0,32	0;+0,3	0;+0,4	0;+0,5	0;+0,7
	2,00 ≤ t < 2,50	sob acordo comercial	0;+0,26	0;+0,3	0;+0,32	0;+0,4	0;+0,5	0;+0,6	0;+0,8
	2,50 ≤ t ≤ 3,00	sob acordo comercial	sob acordo comercial	0;+0,32	0;+0,35	0;+0,4	0;+0,5	0;+0,6	0;+0,8
	3,00 ≤ t ≤ 5,00	sob acordo comercial	sob acordo comercial	0;+0,32	0;+0,35	-	-	-	-

Medidas em mm.

1) Outras tolerâncias dimensionais mais restringidas são exequíveis sob acordo comercial.

## TOLERÂNCIAS DE FLEXÃO

Largura nominal (W)	Tolerâncias de curvatura das extremidades sob acordo comercial	
	Desvio máximo 2000 mm Espessura (t)	
	t ≤ 1,20 mm	t > 1,20 mm
3 ≤ W < 6	10,00	15,00
6 < W ≤ 10	8,00	12,00
10 < W ≤ 20	4,00	6,00
20 < W ≤ 350	2,00	4,00

Medidas em mm.